

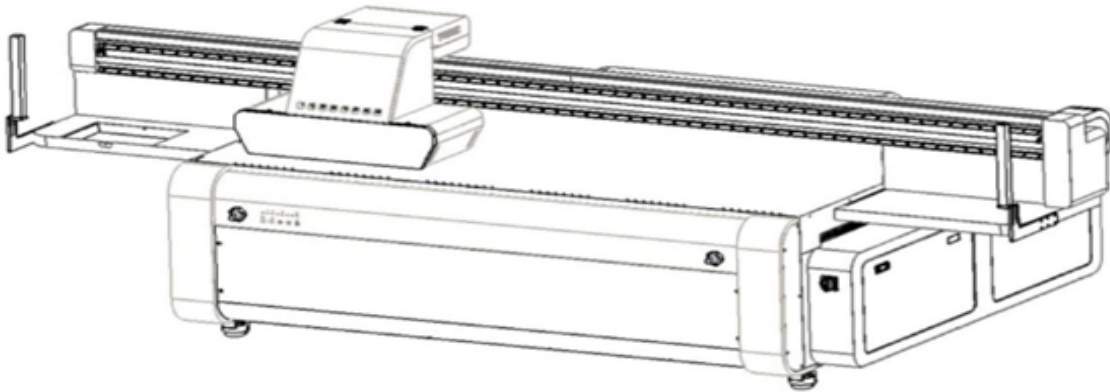


POLAROID T-REX FBS

Impresora UV de cama plana

MANUAL DE USUARIO





Guarde este manual en buenas condiciones para un uso prolongado y futuras consultas

Tabla de Contenido

Prefacio	4
Precauciones de Seguridad	4
1. Símbolos de indicación	4
2. Precauciones de Operación	5
Introducción	7
1. Introducción a la impresora	7
2. Aplicaciones de la Impresora	7
3. Configuraciones de la Impresora	7
4. Diagramas de Estructura	8
4.1 Vista Frontal de la Impresora	8
4.2 Vista Trasera de la Impresora	9
4.3 Panel de Control Eléctrico	9
4.4 Panel de Control de Succión	10
5. Funciones de la Impresora	10
5.1 Caja Eléctrica	11
Instalación de la Impresora	12
1. Carga y Transporte	12
2. Entorno de Trabajo	12
3. Configuración de la Computadora	13
4. Instrucciones de Instalación	13
4.1 Verificación y Aceptación	13
4.2 Instalación de los accesorios del ordenador	13
4.3 Instalación del conjunto de lámpara UV	13
4.4 Ajuste de Nivelación	13
4.5 Requisitos de entrada de energía	14
4.6 Instalación de software y controladores	14
4.7 Pruebas de Funcionamiento	19
4.8 Instalación del cabezal de impresión	19
4.9 Llenado de tinta	23



4.10 Escape de aire del cabezal de impresión	24
4.11 Calibración y alineación del cabezal de impresión	25
Instrucciones de Operación	31
1. Operación de Arranque y Apagado	31
1.1 Operación de inicio de la impresora.....	31
1.2 Operación de Apagado de la impresora	31
Mantenimiento de la Impresora	32
1. Mantenimiento periódico de las partes de la impresora.....	32
2. Mantenimiento de las partes mecánicas	32
3. Mantenimiento de partes de precisión *.....	32
4. Mantenimiento del cabezal de impresión *.....	33
4.1 Rutina del mantenimiento diario del cabezal de impresión	33
4.2 Cuidados del cabezal de impresión	33
5. Reemplazo de partes consumibles	33
5.1 Reemplazo de la bomba de tinta	33
5.2 Recarga de tinta.....	34
5.3 Reemplazo del filtro de tinta	34
5.4 Reemplazo de los tubos de tinta y aire.....	35
Solución de Problemas	35
1. Advertencia y Solución de Problemas	35
2. Problemas del sistema de presión	36
2.1 Problema de cebado o problema en el flujo	36
3. Golpes en el cabezal de impresión	36
3.1 Como evitar golpes en el cabezal de impresión	36
4. Mal funcionamiento en el movimiento del carro.....	37
4.1 Falla en el movimiento del carro	37
4.2 Problema de procesamiento	37
4.3 Error de impresión	37
5. Error en el ajuste automático de la altura	38
6. Solución de problemas en calidad de impresión	38
Apéndice.	39
1. Guía de mantenimiento rutinario	39
2. Información de la empresa	39
3. Instrucciones del "RIPrint" (como imprimir una imagen)	39
4. RYPC software	46
4.1 Introducción al Software.....	46
4.2 Introducción a la interface.....	46
4.3 Ejecución del Software	48
4.4 Configuración de parámetros	48
4.5 Selección de tareas	51
4.6 Operación	52
4.7 Mantenimiento	53
5. Herramientas y Propiedades	57
6. Código de errores del software	57



Prólogo

La impresora de inyección de tinta UV es una máquina de precisión equipada con mecanismos extremadamente finos y circuitos integrados.

Este manual ha sido preparado para que los usuarios finales comprendan fácilmente y puedan usar esta impresora de manera segura y eficiente. Por favor, lea todo el contenido detenidamente y en detalle antes de operar la impresora.

Las modificaciones de cualquier contenido en este manual están sujetas a cambios sin previo aviso debido a actualizaciones técnicas.

Si tienes alguna pregunta sobre el uso de esta impresora, no dudes en ponerte en contacto con tu distribuidor local o con nuestra asistencia técnica.

Precauciones de Seguridad

1. Símbolos de Indicaciones

Ten en cuenta las características específicas indicadas con estos símbolos para prevenir daños a la propiedad y lesiones personales durante el proceso de operación.

	Este símbolo indica que los fallos causados por el desconocimiento o malentendido de las instrucciones pueden provocar daños en el equipo o lesiones personales.
	Este símbolo indica el posible riesgo de la operación especificada
	Este símbolo indica que la operación incorrecta está estrictamente prohibida.
	Este símbolo indica las protecciones adecuadas necesarias para la operación indicada.
	Este símbolo indica la parte de referencia de este manual.
	Este símbolo indica consejos útiles.

2. Precauciones de Operación

Entorno de trabajo	
	Nunca uses la impresora en un lugar sin ventilación o cerrado, ya que podría provocar riesgos tóxicos para los operadores. Siempre es necesario tener un sistema de ventilación
	No utilices la máquina en ambiente donde exista riesgos de explosión o sustancias volátiles.
	La impresora es un equipo de precisión y siempre debe evitar impactos fuertes o sacudidas en cualquier proceso de carga, instalación y operación, ya que podría ocasionar daños en el equipo.
	Evita poner el pie u objetos pesados sobre la impresora, ya que podría ocasionar daños en el equipo.
	Verifica que no haya personas ni objetos dentro del área de impresión.
	Por favor, consulta la sección 2. "Entorno de trabajo" .
Modificación prohibida	
	Cualquier alteración no autorizada está estrictamente prohibida, ya que podría provocar un mal funcionamiento de las piezas o daños en la impresora.
	Está estrictamente prohibido desmontar o reemplazar las piezas y cables mientras la impresora esté encendida.
Electricidad	
	Por favor, suministra a la impresora el voltaje y la frecuencia nominales. Una entrada de energía incorrecta puede causar anomalías funcionales o daños en la impresora.
	Evita que se derrame líquido sobre las partes electrónicas, ya que podría provocar el mal funcionamiento de las piezas.
	Verifica que la impresora esté correctamente conectada a tierra, ya que de lo contrario podría ocasionar riesgos de descarga eléctrica.
	Consulta la sección 4.5 "Requisitos de entrada de energía" .
Protección contra la luz ultravioleta	
	Evita el contacto visual continuo con los rayos ultravioleta de la lámpara.
	Usa gafas protectoras anti-UV cuando la impresora esté funcionando para proteger al operador del contacto directo accidental con la luz ultravioleta.
Indicaciones para el Operador	
	Desmontar o reemplazar piezas y cables está estrictamente prohibido mientras la impresora esté encendida.
	Evita cualquier contacto corporal con las partes móviles durante el funcionamiento de la impresora, ya que podría provocar un fallo en el equipo o lesiones personales.



	El operador debe estar adecuadamente entrenado y debe operar la máquina siguiendo las instrucciones, ya que de lo contrario podría provocar fácilmente daños en el equipo o lesiones personales.																
	Usa guantes de goma para evitar que líquidos químicos se derramen sobre el cuerpo humano.																
	Enjuaga inmediatamente con agua purificada en cantidad suficiente si ocurre algún accidente y consulta a un médico después.																
Almacenamiento de tinta																	
	Mantén los consumibles químicos fuera del alcance de personas no calificadas y almacénalos según las instrucciones específicas.																
Indicaciones durante el secado de flujo continuo"																	
	Para evitar problemas de impresión y riesgos de explosión, solo se deben utilizar las tintas y barnices calificados por POLAROID en la maquinaria.																
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Propiedades físicas y químicas de las tintas</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Forma física específica: Líquido</td><td>Forma física general: Líquido</td></tr> <tr> <td>Color: Y/M/C/K/LC/LM</td><td>Olor: Olor acrílico</td></tr> <tr> <td>pH: N/AV</td><td>Punto de ebullición: >120°C</td></tr> <tr> <td>Temperatura de descomposición: N/AV</td><td>Flash Point: >120°C (Método de prueba: Vaso cerrado)</td></tr> <tr> <td>Temperatura de auto ignición: No disponible</td><td>Límites de inflamabilidad: No disponible</td></tr> <tr> <td>Presión de vapor: <1mmHg@20°C</td><td>Densidad de vapor: (Air = 1) >1</td></tr> <tr> <td>Gravedad específica: 1.01</td><td>Solubilidad en agua: Despreciable</td></tr> </tbody> </table>		Propiedades físicas y químicas de las tintas		Forma física específica: Líquido	Forma física general: Líquido	Color: Y/M/C/K/LC/LM	Olor: Olor acrílico	pH: N/AV	Punto de ebullición: >120°C	Temperatura de descomposición: N/AV	Flash Point: >120°C (Método de prueba: Vaso cerrado)	Temperatura de auto ignición: No disponible	Límites de inflamabilidad: No disponible	Presión de vapor: <1mmHg@20°C	Densidad de vapor: (Air = 1) >1	Gravedad específica: 1.01	Solubilidad en agua: Despreciable
Propiedades físicas y químicas de las tintas																	
Forma física específica: Líquido	Forma física general: Líquido																
Color: Y/M/C/K/LC/LM	Olor: Olor acrílico																
pH: N/AV	Punto de ebullición: >120°C																
Temperatura de descomposición: N/AV	Flash Point: >120°C (Método de prueba: Vaso cerrado)																
Temperatura de auto ignición: No disponible	Límites de inflamabilidad: No disponible																
Presión de vapor: <1mmHg@20°C	Densidad de vapor: (Air = 1) >1																
Gravedad específica: 1.01	Solubilidad en agua: Despreciable																
	No se permite colocar solventes en el área de impresión. Los solventes no deben estar presentes en la superficie de la boquilla del cabezal de impresión.																
	Se necesita un sistema de escape desde la parte superior de la maquinaria para aspirar la peligrosa niebla de tinta.																
Eliminación de desechos de tinta y líquido																	
	El tratamiento de los productos químicos de desecho debe cumplir con las regulaciones ambientales locales.																
Emergency reaction																	
	Recuerda siempre presionar el botón de parada de emergencia en caso de cualquier emergencia, y la impresora no debe activarse hasta que todos los fallos se resuelvan.																
	Consulta la sección de Solución de problemas .																

Introducción

1. Breve introducción a la impresora

La impresora de inyección de tinta UV de cama plana Polaroid T-Rex FBS es un equipo altamente rentable especialmente diseñado para empresas de impresión comercial.

Ensamblado con cabezales piezoeléctricos de alto rendimiento que permiten una velocidad de salida de hasta 30 m²/h con una precisión de 720 x 600 DPI.

2. Aplicaciones de impresora

La impresora digital UV puede imprimir directamente en diversos medios. El modelo se puede utilizar en producción publicitaria como pancartas, paneles LED, soportes POP, exhibidores de vinilo y, al mismo tiempo, realizar innovaciones creativas en la artesanía tradicional de la industria de la decoración, de las cuales también se pueden imprimir vidrio de bellas artes, productos de madera, cuero natural o artificial, baldosas de cerámica y papel tapiz, etc.

3. Configuraciones de la impresora

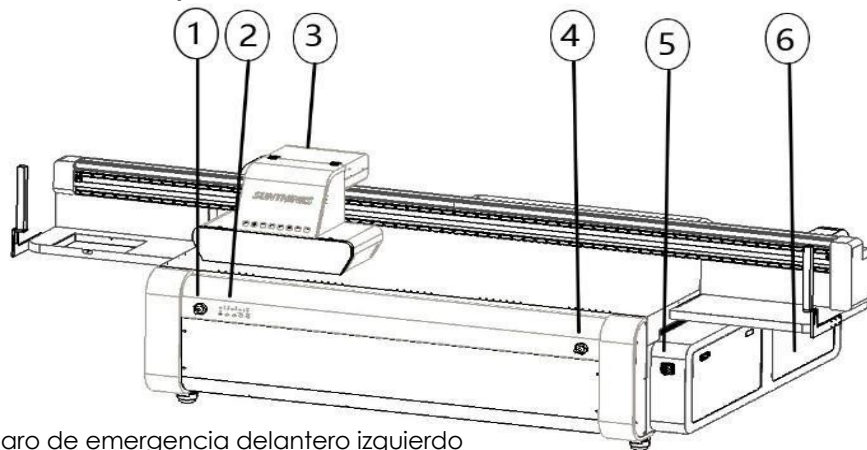
Recomendaciones de la impresora				
Modelo	POLAROID T-REX FBS			
Tipo de cabezas	Cabezales RICOH piezoeléctricos de alto rendimiento			
Cantidad de cabezas	2-8 PCS			
Resolución Máxima	720*1800 DPI 720*1200 DPI			
Velocidad de impresión (4 cabezas de impresión)	Producción m²/h	4 Pass 30	6 Pass 23	8 Pass 15
Tamaño de impresión	Hasta 2.5m x 1.3m			
Tipo de medio	Medios de impresión rígidos y flexibles.			
Grosor impreso	0-150 mm			
Aplicaciones	Vidrio, acrílico, tableros de madera, baldosas cerámicas, metales, tableros de PVC, cartón corrugado, tableros de plástico, etc.			
tipo de tinta	Tinta UV amigable con el medio ambiente (sin COV)			
Modo de color	Lc, Lm, K, C, M, Y, W, V			
Archivo de soporte	PDF, JPEG, TIFF, EPS			
soporte RIP	Colorgate RIPrint Photoprint Onyx			
Sistema informático	Windows7, Windows 8 10			
Peso neto	1050 kg			
Dimensión	1600mm [H] × 2185mm [W] × 4120mm [L]			
Consumo de energía	5.2 kW			
Ruido	El nivel de presión sonora de emisión ponderado A en los puestos de trabajo no supera los 60 dB(A)			
Radiación	cat.1			
Observación. Todas las configuraciones técnicas están sujetas a cambios sin previo aviso.				



Suministros de CA	Voltaje nominal	220V
	Frecuencia nominal	50Hz
	Voltaje en estado estacionario	0,9 a 1,1 de tensión nominal
	Frecuencia	0,99 a 1,01 de frecuencia nominal de forma continua
	Distorsión armónica	Distorsión armónica no superior al 10 % del valor eficaz total. Tensión entre conductores activos para la suma del 2º al 5º armónico. Un 2 % adicional del total r.m.s. Se permite una tensión entre conductores activos para la suma del armónico 6 al 30.
	Desequilibrio de voltaje	Ni la tensión del componente de secuencia negativa ni la tensión del componente de secuencia cero en suministros bifásicos superan el 2 % de la componente de secuencia positiva
	Interrupción de voltaje	Suministro interrumpido o con tensión cero durante no más de 3 ms en cualquier momento aleatorio del ciclo de suministro con más de 0,5 s entre interrupciones sucesivas.
	Caída de voltaje	Caídas de tensión que no superen el 20 % de la tensión de pico de la alimentación durante más de un ciclo con más de 1 s entre caídas sucesivas.

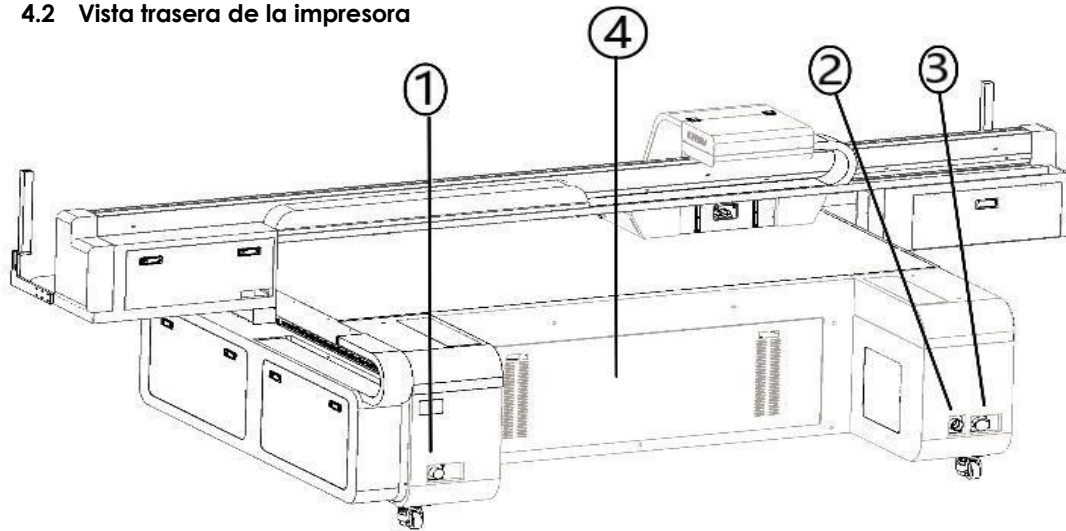
4. Diagramas de estructura

4.1 Vista frontal de la impresora



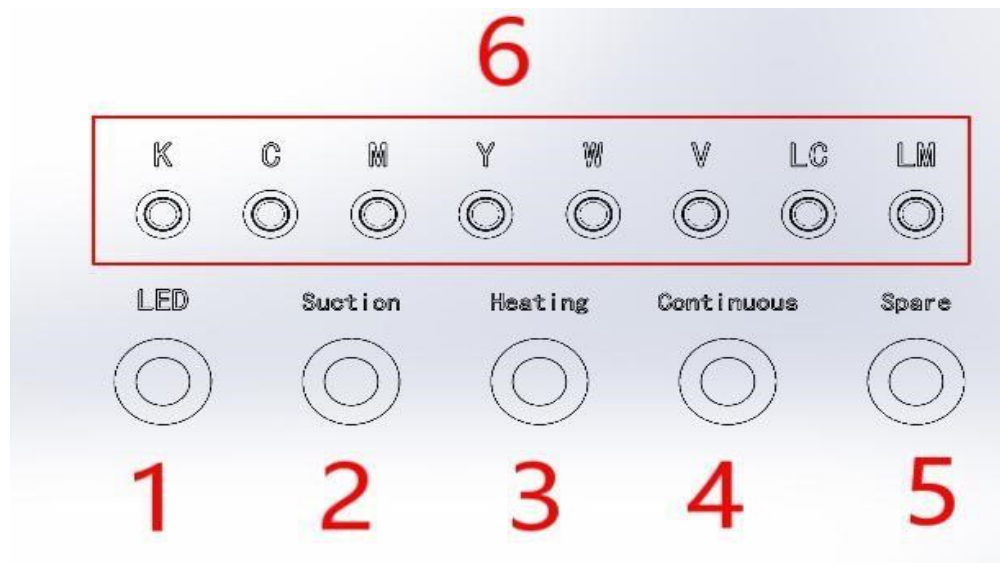
1. Botón de paro de emergencia delantero izquierdo
2. Panel de control eléctrico
3. Carro
4. Botón de parada de emergencia delantero derecho
5. Interruptor de encendido
6. Caja de tinta

4.2 Vista trasera de la impresora



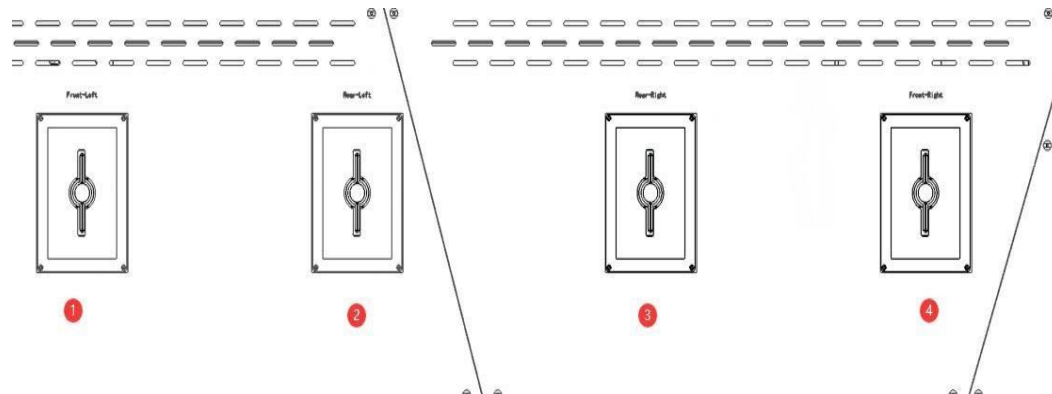
1. Entrada de energía (220V)
2. Interfaz de succión
3. Alimentación MOTO de aspiración (220V)
4. Tanque de agua UV y sistema de presión negativa (interior)

4.3 Electric Control Panel



1. Interruptor de luz ultravioleta
2. Interruptor de succión
3. Interruptor de calentamiento para tinta
4. Control de impresión continua
5. Repuesto
6. Lámpara de alarma de tinta

4.4 Suction Control Panel



1. Válvula de zona de succión de mesa delantera izquierda
2. Válvula de zona de succión de la mesa trasera izquierda
3. Válvula de zona de succión de la mesa trasera derecha
4. Válvula de zona de succión de la mesa delantera derecha

5. Funciones de la impresora

Con la capacidad de R+D propia que permite un avance constante
Los artesanos de montaje profesionales garantizan las cualidades perfectas.
Adopte piezas de excelente calidad de marcas famosas en todo el mundo, p. cable de remolque de EGUS.ALEMANIA, servomotor de panasonic. JAPÓN y Leadshine.China, cinturón síncrono de MEGADYNE.
El conjunto de viga irónica más rieles guía duales en una estructura mecánica en dirección X permite que el carro funcione de manera estable.
Tira codificadora lineal de alta precisión para el posicionamiento del carro.
Fibra óptica con una velocidad máxima de transmisión de 1,25 Gb/S y capacidad de cero interferencias.
Interfaz de transmisión de datos PCIE industrial con excelente resistencia a interferencias electromagnéticas.
El ajuste automático de la altura del cabezal permite ajustar la altura del cabezal a diferentes espesores de medios de 0 a 150 mm.
Un doble tornillo de avance en la estructura mecánica en dirección Y garantiza la base del movimiento paso a paso estable y de alta precisión.
Autocomprobación de fallos de funcionamiento de la impresora
El control automático de calentamiento de tinta de doble clase garantiza la viscosidad óptima de la tinta para la descarga continua del cabezal de impresión.
Tanque de presión negativa especial para mantener la presión en el estado de apagado principal.
Interfaz operativa más intuitiva y fácil de usar.
Con la capacidad de ejecutar de forma continua la producción de impresión comercial las 24 horas del día, los 7 días de la semana.

5.1 Electric Box



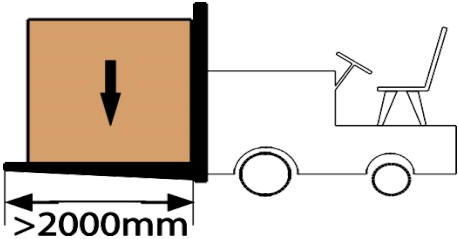
1. Interruptor de encendido 220V
1. Fuente de alimentación de 24 V CC
2. Servocontrolador de X (carro)
3. Servocontrolador de Y_Left
4. Servocontrolador de Y_Right
5. Tablero principal
6. Fuente de alimentación de 24 V/12 V CC
7. Fuente de alimentación CC 24V15A
8. Fuente de alimentación CC de 24V50A
9. Relay de estado sólido1 para Moto X Y
10. Relay de estado sólido2 para luz ultravioleta
11. Relay de estado sólido2 para succión

Instalación de la impresora

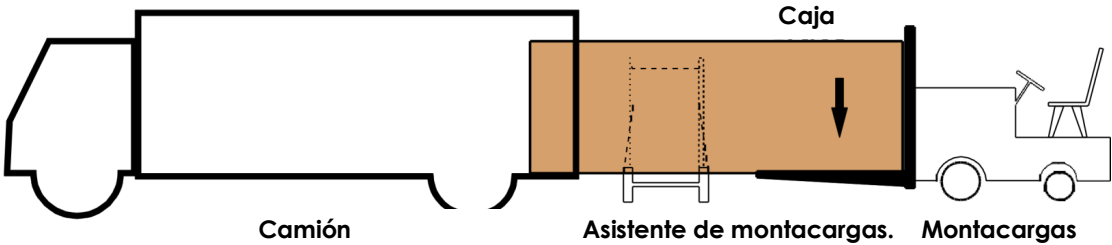
1. Carga y transporte

El peso neto de la impresora es de 1050 kg.
Temperatura de transporte y almacenamiento: -20 °C ~ 60 °C

	La impresora es un equipo de precisión resistente y de gran valor; por lo tanto, la tarea de carga y transporte debe ser asumida por personas calificadas, con el fin de reducir los riesgos inesperados.
	El levantamiento del paquete de madera debe realizarse hacia el frente (con una marca de identificación de FRENTE).
	El equipo debe izarse con la caja del paquete mediante la grúa, con el fin de evitar daños a la impresora causados por fuerzas externas.
	Se recomienda utilizar un montacargas de 3 toneladas para las labores de carga y descarga. Básicamente, la distancia entre los dos brazos del montacargas debe ser de 1,3 m como mínimo y la longitud del brazo debe ser de 2,0 m como mínimo.



2. Ambiente de trabajo



Lugar de trabajo individual, limpio, con sombra y sin polvo con ventilación asociada
Altitud: Por debajo de 1000 metros
Humedad constante: 30%~70%RH (sin condensación)
Temperatura ambiente: 18 °C ~ 30 °C (64 °F ~ 86 °F)
Limpio y sin polvo
Protegido de la luz del sol
En buenas condiciones de ventilación.
Toma de corriente certificada de la cual se requiere un consumo máximo de 8,3kW y un amperaje de 20A.
El voltaje nominal de 220 V y el voltaje conectado a tierra deben ser inferiores al valor de 3 V.

3. Configuración del ordenador

Tarjeta madre	CPU	RAM	Controlador de disco duro	Sistema operativo
Puerto PCIE compatible	PENTIUM dual-core G3250 o superior	4G o más	80G o más	Windows 7/10 64Bit
	Windows 2000 / WindowsXP / Mac no son compatibles Windows10 / Win8 Es necesario deshabilitar la aplicación de la firma del conductor.			

4. Instrucciones de instalación

4.1 Verificación y aceptación

1. Verifique que todas las unidades y mecanismos electrónicos estén en estado normal tan pronto como la impresora se coloque correctamente.
2. Desmonte todos los accesorios de la impresora.
3. Verifique que todos los accesorios enumerados estén incluidos y firme la factura.

4.2 Instalación de los accesorios del ordenador

1. Conecte todos los dispositivos de E/S de la computadora.
2. Instale la unidad USB en la computadora.
3. Conecte las fibras ópticas, cables de datos seriales de cada circuito correspondiente.

4.3 Instalación del conjunto de lámpara UV

1. Cargue el conjunto en el carro, y apriete los tornillos
2. Ponga anticongelante y agua en el bronceador de agua UV.

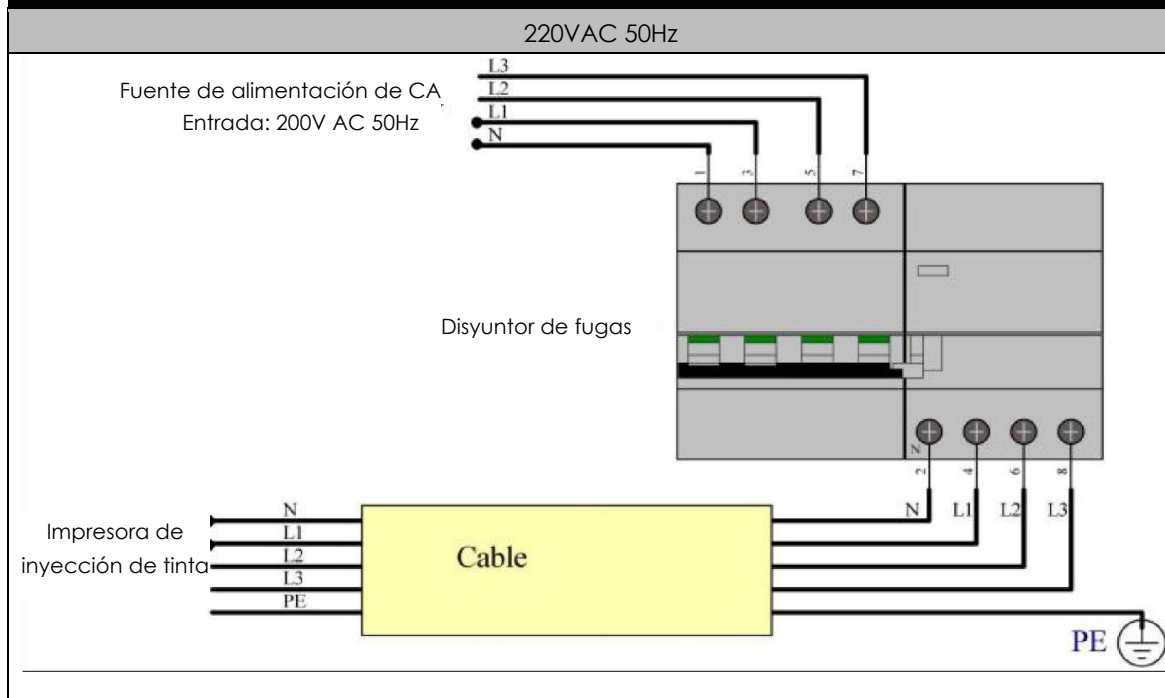
4.4 Ajuste de nivelación

1. Mantenga las ruedas de la impresora apoyadas en el suelo con los soportes no habilitados.
2. Utilice el nivel para medir el centro de los cuatro bordes de la platina y encuentre el punto más alto de la platina.
3. Toma como referencia el punto más alto y ajusta los tornillos de soporte de las otras tres esquinas, y consigue que los cuatro bordes queden al mismo nivel.
4. Apriete la tuerca de los tornillos de soporte para mantener estable todo el marco.

4.5 Requisito de entrada de energía

La impresora es un equipo de alto consumo energético de 3,2kW.	
La potencia de entrada debe cumplir con el valor nominal de voltaje CA y 20 A.	
	El voltaje entre N y PE debe ser inferior a 3V.
	La especificación del cable de alimentación debe tener un diámetro de 4 m ² GB
	La impresora debe estar correctamente conectada a tierra.

Los diagramas a continuación muestran el método de cableado para varias entradas de energía.



4.6 Instalación de software y controladores

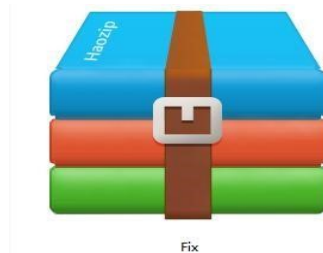
1. Copie el archivo che a su PC



2. Abra el archivo y busque RYPC para crear un acceso directo.

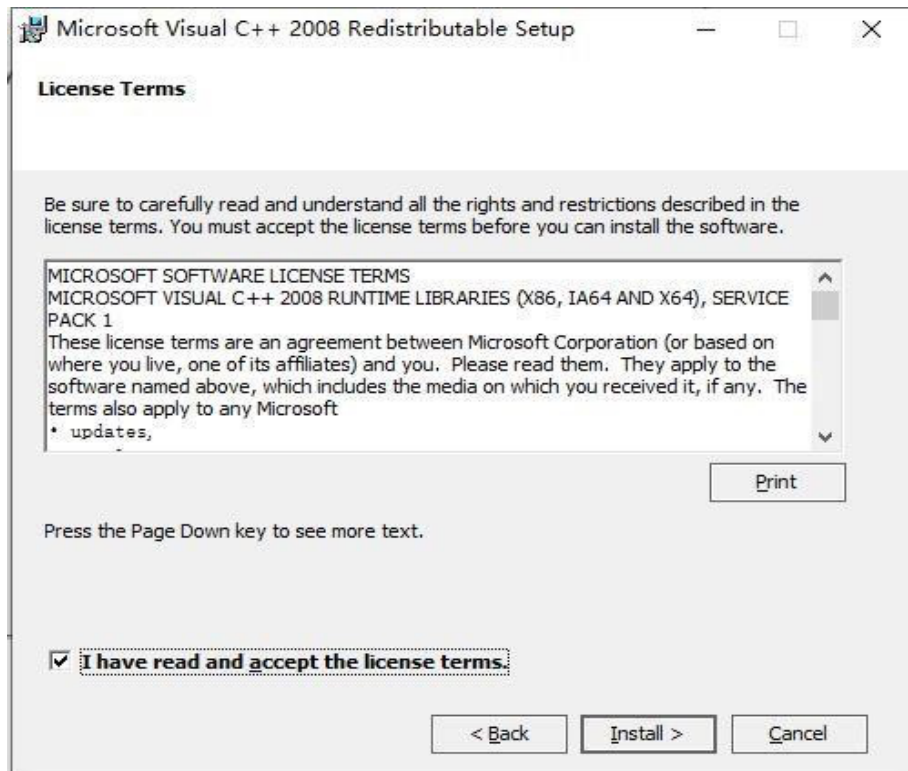
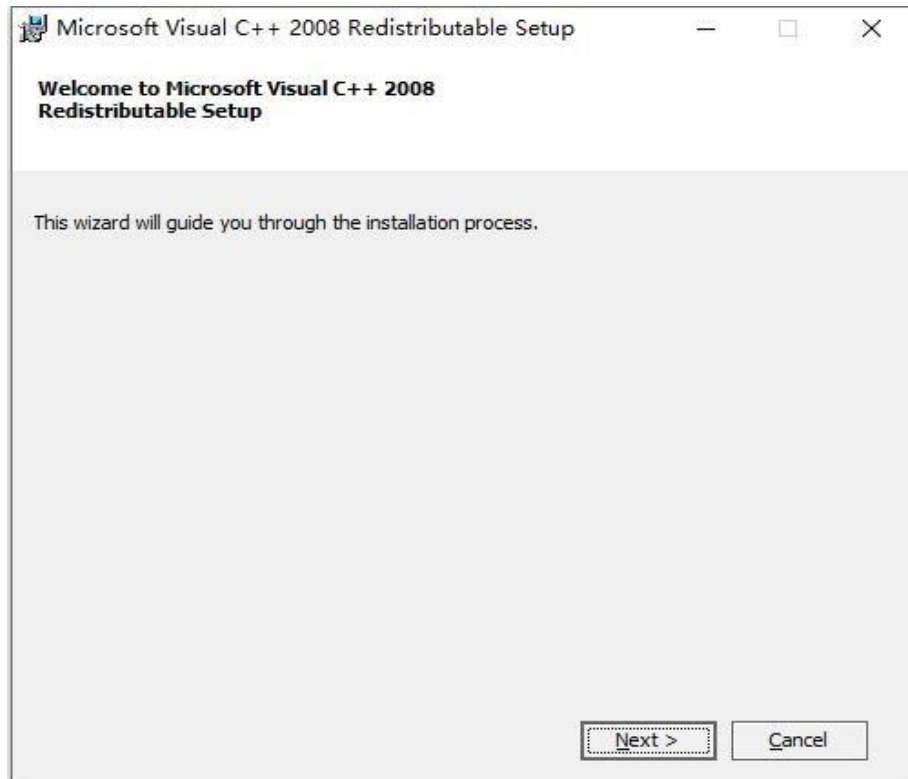
EUI.dll	2017/10/27 17:04
fpga.dll	2016/10/24 21:44
fpga-v1.dll	2016/6/15 7:27
fpga-v18.dll	2017/11/1 15:22
INFODES.edl	2016/1/7 15:34
LanPulIn.dll	2017/12/13 15:57
nths.dat	2012/12/15 16:49
PCS	2019/9/3 16:34
PCS-1	2019/3/29 15:48
PdProc.dll	2017/12/1 18:24
PHM.pmc	2016/11/21 18:48
PHMAN-ADV9(2014L)	2017/11/3 11:55
ryeft.dll	2017/1/17 11:38
RYPC	2018/1/15 22:41
RyStdCtrl.dll	2017/8/26 14:14
SECI.dll	2017/8/25 9:40
SECTOOL.dll	2014/4/17 8:15
sudev.dll	2017/8/24 11:46
...	...

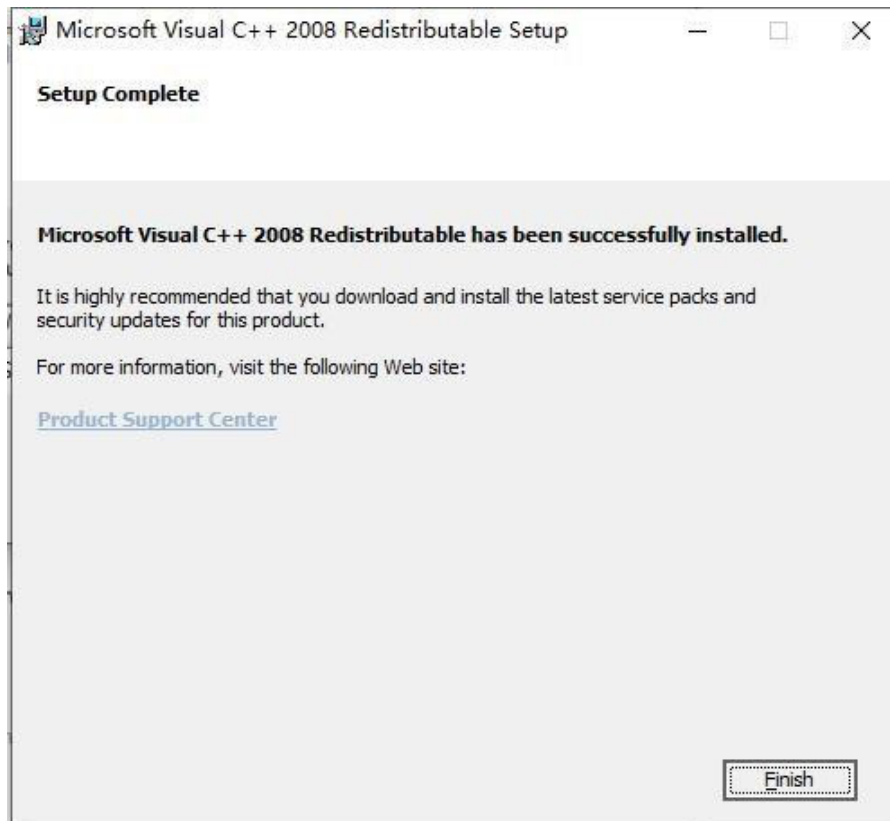
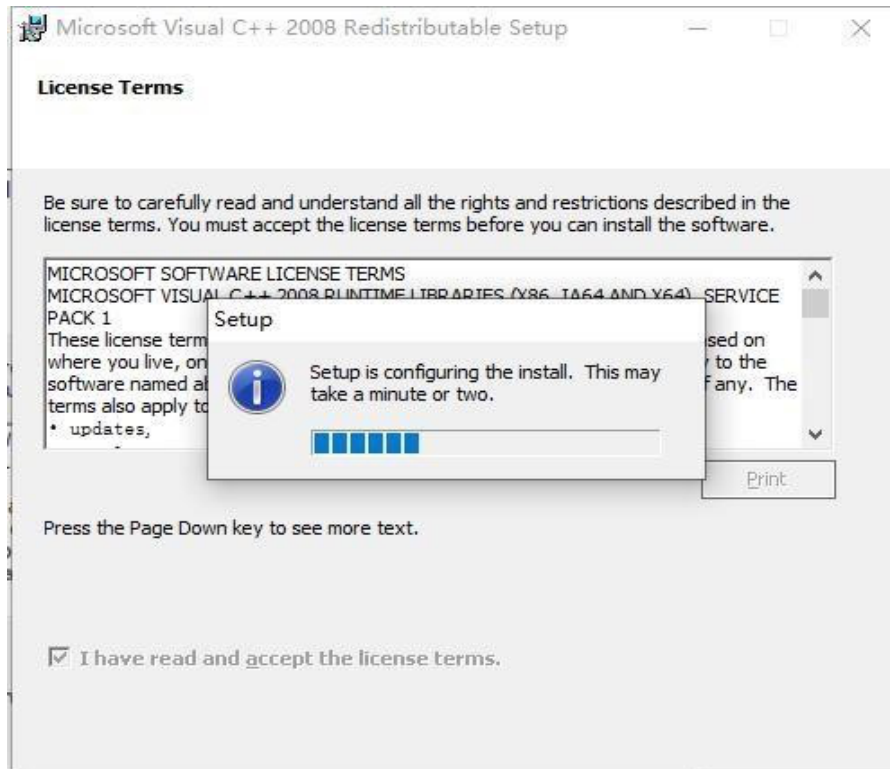
3. Seleccione VC++08 10 . version. x86 for 32 bit windows, x64 for 64 bit windows



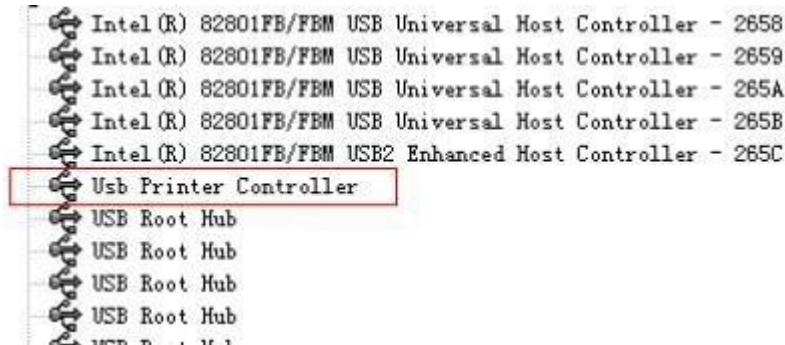
Abra el archivo VC++ y configure



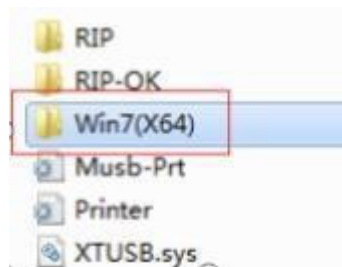




4. Conecte el cable USB a la computadora, luego abra el interruptor de la máquina, el administrador de dispositivos le recordará que empaque la unidad



Posición de los Drivers



El controlador de impresora USB de RETC está terminado



Nota: Si el sistema es WIN10, debe prohibir la firma del controlador de su PC

4.7 Pruebas funcionales

Abra la fuente de alimentación y pruebe las siguientes funciones de la impresora:

Dirección Z moviéndose correctamente
Las direcciones X e Y se mueven correctamente
La función de localización de la altura del cabezal funciona correctamente
Prueba de impresión correcta

4.8 Instalación del cabezal de impresión

	Este paso debe ser realizado por técnicos calificados con el fin de evitar daños al cabezal de impresión y al circuito integrado, y reducir el riesgo de peligros inesperados debido a operaciones incorrectas.
	La conexión de los cables del cabezal de impresión solo se puede realizar en estado apagado. Las clavijas de los cables deben evitar ser mojadas con cualquier líquido y nunca deben doblarse.
	Al desmontar el cabezal de impresión, utilice guantes de goma y gafas para protegerse de la tinta.

1. Saque todas las piezas del asistente y conecte los conectores.



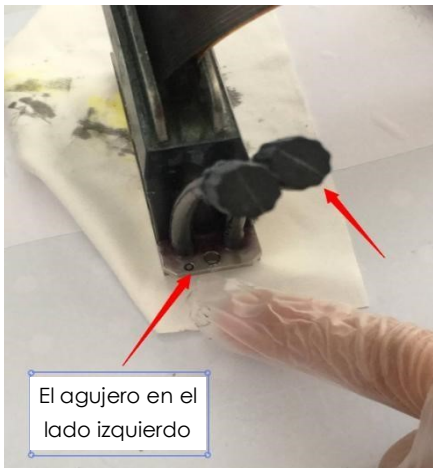
2. Termine de conectar como se muestra a continuación



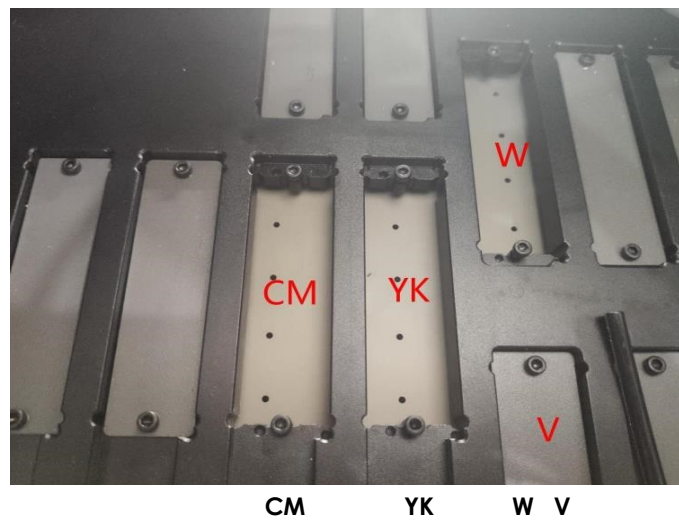
3. Preste más atención a los cabezales y saque el cabezal de impresión de la caja de embalaje.

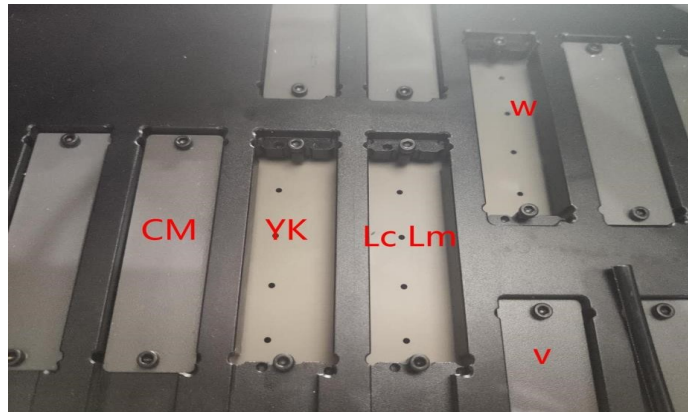


4. Termine la conexión entre el subtanque y los cabezales y fije el cabezal de impresión.

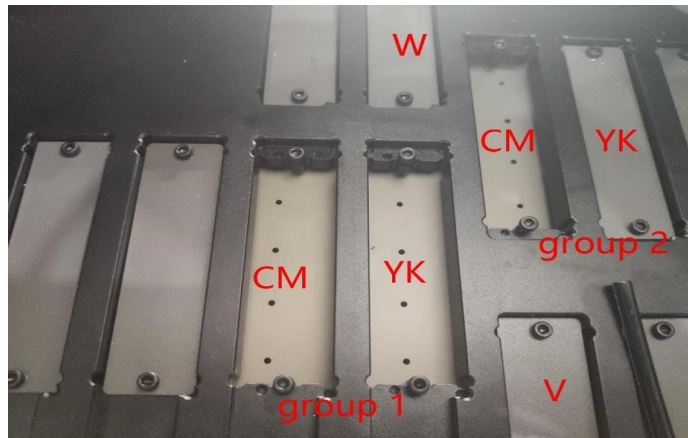


5. Posición de la cabeza





CM YK Lc. Lm. W V

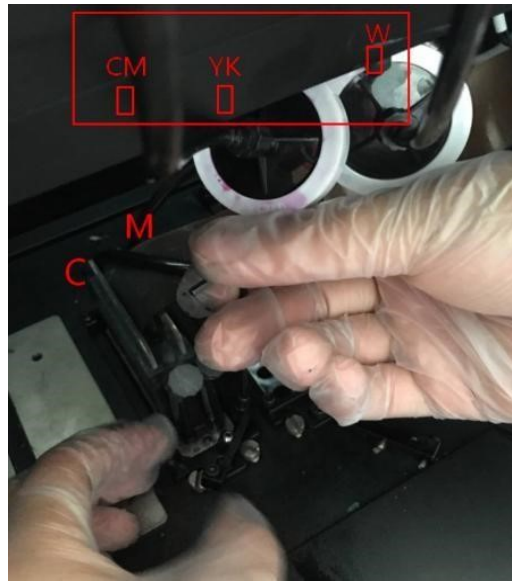


(Doble)CMYK

6. Conecte el tubo de recarga con el cabezal en el otro lado.



7. Coloque la cabeza en la ubicación del orificio y luego gire los tornillos.



8. Conecte las placas de transferencia con las placas de cabecera y los cabezales de impresión Termine de instalar los cabezales de impresión uno por uno

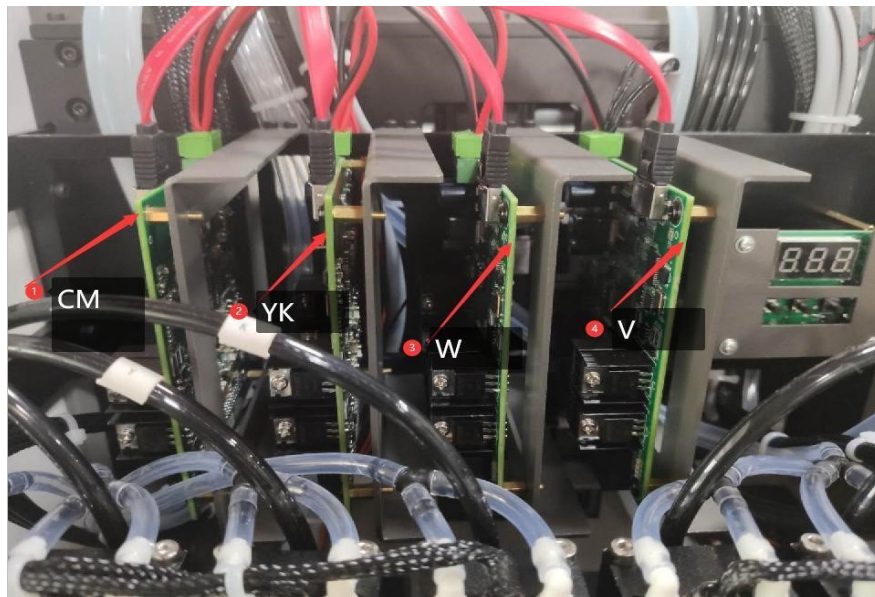
Modelo 8 cabezas

De izquierda a derecha

O 1 CM O 2 YK O 3 W O 4 V

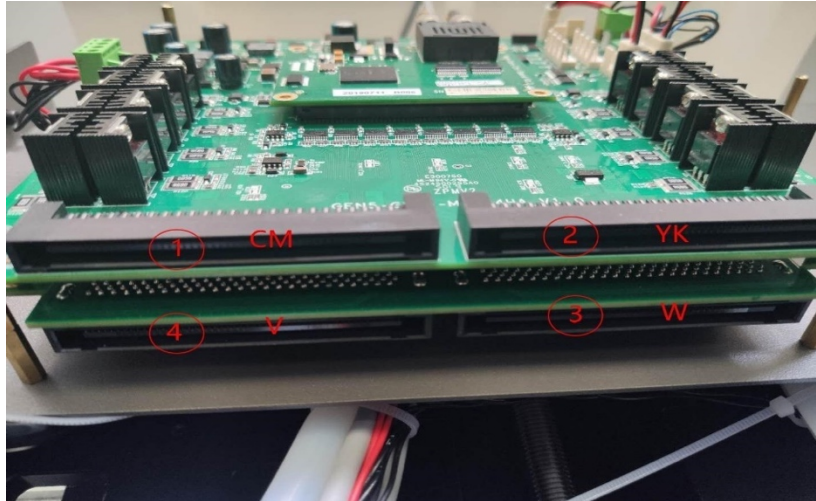
1. O 1 CM O 2 YK O 3 LcLm O 4 W O 5 V

2. O 1 CM(Grupo 1) O 2 YK(Grupo 1) O 3 CM(Grupo 2) O 4 YK(Grupo 2) O 5 W O 6 V



Modelo 4 cabezas

1. O 1 CM O 2 YK O 3 W O 4 V
2. O 1 CM O 2 YK O 3 Lc Lm O 4 W

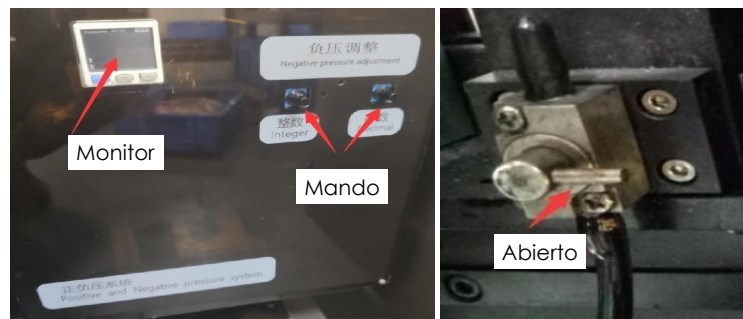


4.9 Relleno de tinta



La operación de llenado de tinta solo se puede ejecutar cuando las líneas de tinta y las conexiones de los cables se revisan cuidadosamente después de la instalación del cabezal de impresión. .

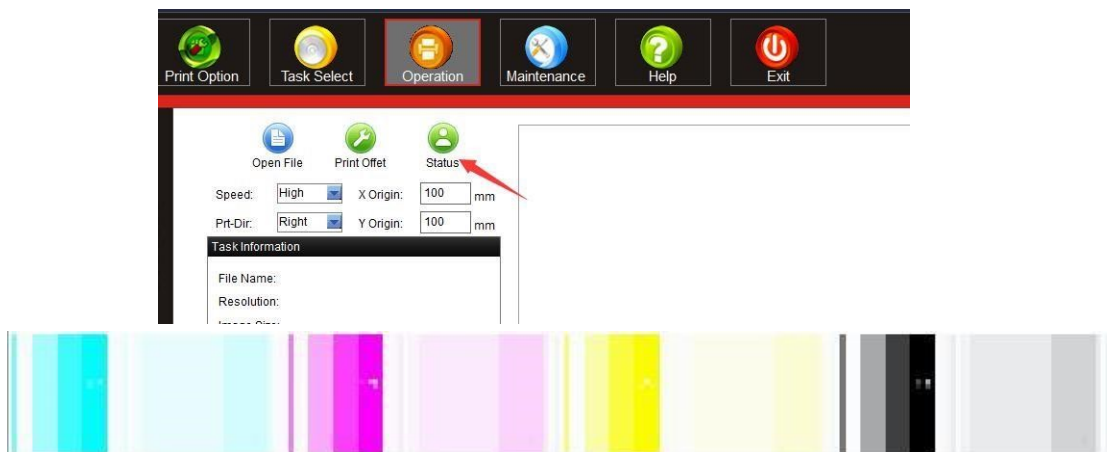
1. Ajuste el valor a -1,5 kPa, evite la protección automática del sistema cuando la presión negativa fluctúe en el proceso de operación de llenado de tinta. (Gire la perilla hasta que el monitor muestre el valor que necesita).
2. Verifique que todos los cables de las bombas de tinta estén conectados correctamente y luego llene cada tanque principal con el color de tinta correspondiente.
3. La función de bombeo de tinta se interrumpirá si el tanque secundario aún no se llena hasta su cantidad de tinta estándar cada 15 segundos, y el timbre emitirá tres alertas desde el software de la computadora. Normalmente, esta alerta se puede ignorar restableciendo la función de llenado de tinta, y el llenado de tinta se puede lograr repitiendo la operación un par de veces. (La parte inferior derecha del software mostrará el nivel de tinta actual de la pila de tinta secundaria).
4. Cuando termine el llenado de tinta, ajuste la presión a un valor de -3.0kPa, luego abra las válvulas del Sub Tanque.



4.10 Escape de aire del cabezal de impresión.

	La operación de extracción debe realizarse la primera vez que se instala el cabezal de impresión.
	Esta operación puede ayudar a agotar las burbujas de aire en la cámara.
	Esta operación también se puede utilizar para solucionar el problema de falta de boquillas.
	Usar guantes de goma y gafas para protegerse de la tinta.

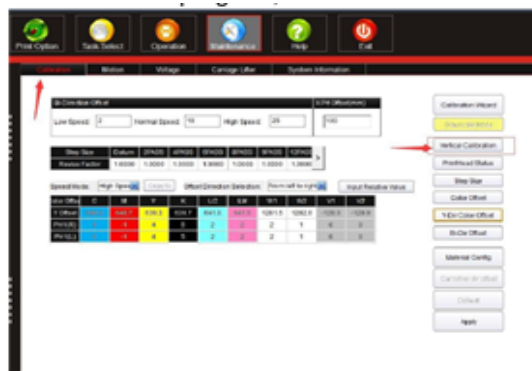
1. Apagar la función de pulverización
2. Cierre todas las válvulas excepto las del cabezal de impresión, que deben vaciarse y ajuste la presión a un valor de -1,0 kPa.
3. Afloje la tapa del tubo de escape de aire del cabezal de impresión y presione el botón de cebado de tinta hasta que vea que sale un chorro de tinta constante del tubo. Luego selle el tubo con la tapa.
4. Ejecute el escape en cada cabezal de impresión como se describen anteriormente. Cuando termine la operación de escape, ajuste la presión a un valor de -3.0kPa y abra todas las válvulas, presione el botón de cebado hasta que vea que la tinta sale de las boquillas de cada cabezal de impresión.
5. Utilice un paño sin pelusa y sin polvo para limpiar los residuos de tinta en la superficie de la boquilla.
6. Imprime un "Status" y comprueba el estado de los inyectores.



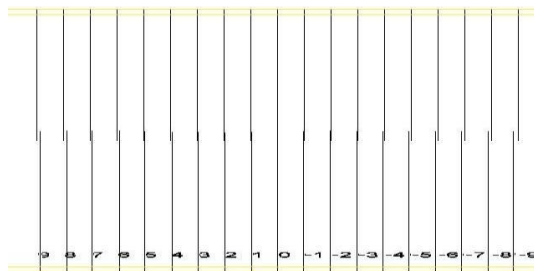
4.11 Calibración y alineación del cabezal de impresión.

4.11.1 Alineamiento vertical

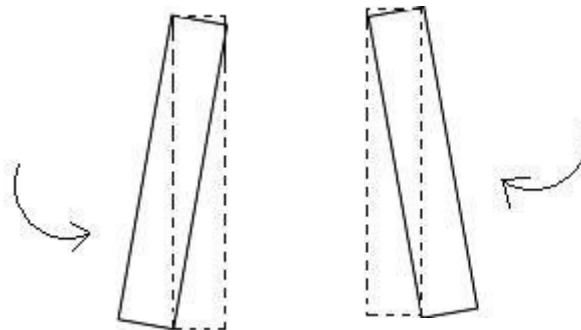
1. Ejecute el programa RYPC, haga clic en "calibración" para ingresar a la "Calibración vertical"



2. Seleccione la alineación vertical del cabezal de impresión en la lista desplegable de verificación de alineación y ejecute printing.



3. Utilice la lupa para observar las partes superior e inferior de la pequeña plancha impresa y vea si las dos partes se fusionan en una sola.
4. Ajuste el tornillo de ajuste vertical de la base del cabezal de impresión de acuerdo con la impresión de calibración de "Cabezales verticales" y repita el Paso 3.



5. Repita el Paso 2, el Paso 3 y el Paso 4 hasta que queden alineados.

💡	Cómo leer la impresión de calibración vertical	
	Imagen A Impresión de calibración vertical (buena)	Imagen B Impresión de calibración vertical (mala)
	Las líneas de las dos partes impresas están completamente superpuestas. La calibración vertical es buena.	Hay un ícono en el lado de las agujas del reloj. Ajuste el tornillo en el sentido de las agujas del reloj para alinearlos en la posición media con el signo de exclamación.
	Cómo ajustar el tornillo de ajuste vertical	
	1. Afloje el tornillo de fijación del cabezal. 2. Ajuste según la impresión de calibración vertical. (Gira la cabeza) 3. Apriete el tornillo de fijación de la cabeza cuando se logre la alineación vertical.	

4.11.2 Left/Right heads offset

💡	"Desplazamiento de dirección izquierda" significa calibración de color de la impresión en dirección izquierda. "Desplazamiento en dirección derecha" significa calibración de color de la impresión en dirección derecha.
---	---

Plano 1

1. Seleccione el desplazamiento de color "de izquierda a derecha"

Bi-Direction Offset

Low Speed: 2

Normal Speed: 19

High Speed: 25

X-Prt Offset(mm): 100

Step Size

Datum

2PASS

4PASS

6PASS

8PASS

9PASS

12PASS

Revise Factor

1.0000

1.0000

1.0000

1.0000

1.0000

1.0000

1.0000

Speed Mode: High Speed

Copy to

Offset Direction Selection: From left to right

Input Relative Value

Color Offset	C	M	Y	K	LC	LM	W1	2	V1	V2
Y Offset	0.000	640.7	539.3	639.7	641.0	641.5	1281.5	1282.6	-128.0	-128.0
PH1(R)	0	1	4	5	2	2	2		0	0
PH1(L)	0	-1	-4	-5	-2	-2	-2		0	0

Calibration Wizard

Grayscale Mode

Vertical Calibration

Printhead Status

Step Size

Color Offset

Y-Dir Color Offset

Bi-Dir Offset

Material Config

Cal before dir offset

Default

Apply



- Utilice la lupa para observar la mejor alineación de la impresión de calibración offset y tómela como variable para ajustar el valor original.
- Modifique el valor con una variable en el espacio en blanco correspondiente del sector "Calibración de compensación de color" y verifique la alineación nuevamente.
- Repita el Paso 1, Paso 2 y Paso 3 hasta que queden alineados.

Cómo leer la impresión de calibración de compensación izquierda/derecha



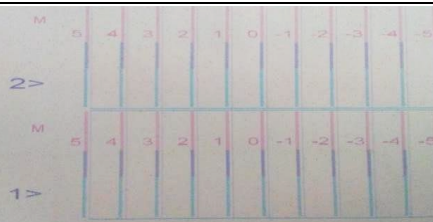


Los inyectores del lado izquierdo de la línea impresa del cabezal de impresión (M) se alinean más perfectamente con la línea negra en el icono con una figura de "-3".

Speed Mode: High Speed Copy to: Offset Direction Selection: From left to right Input Relative Value

Color Offset	C	M	Y	K	LC	LM	W1	W2	V1	V2
Y Offset	640.0	640.7	639.3	639.7	641.0	641.5	1281.5	1282.6	-128.0	-128.0
PH1(R)	0	-3	0	0	0	0	0	0	0	0
PH1(L)	0	-3	0	0	0	0	0	0	0	0

Resta 2 según el origen de M

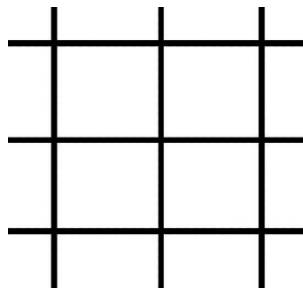


Alineado después de ajustar el desplazamiento de los parámetros.

Desplazamiento de dirección derecha usando el mismo método con desplazamiento de dirección izquierda

Plano 2

- Hacer un archivo, cuatro colores negro (Blanco y barniz de "Spot").
- Imprima este archivo.
- Ver la posición de compensación del color.
- Basado en el azul, otros colores se mueven a la posición azul (coincidente).
- Escriba el valor en la tabla de calibración en el software.
- Haga clic en Aplicar para imprimir nuevamente. Repita del 1 al 6 (preste atención a la dirección de la velocidad de impresión)

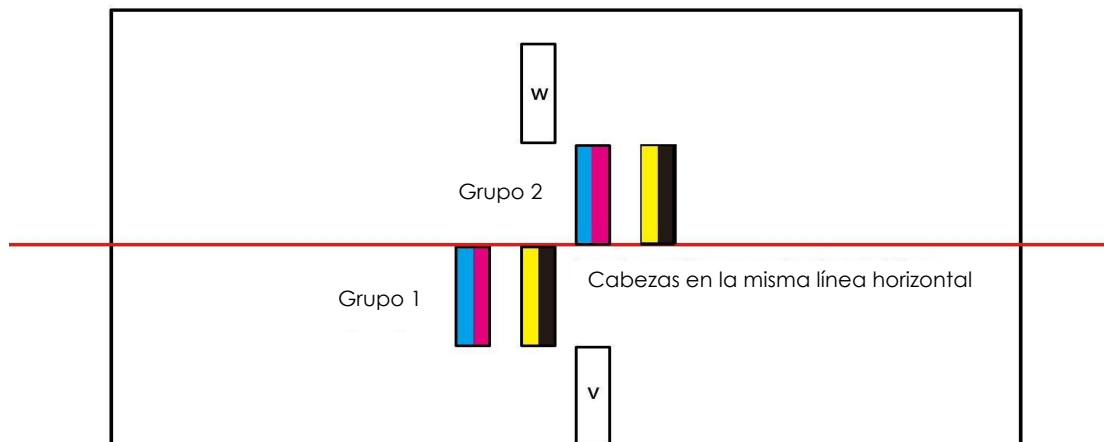
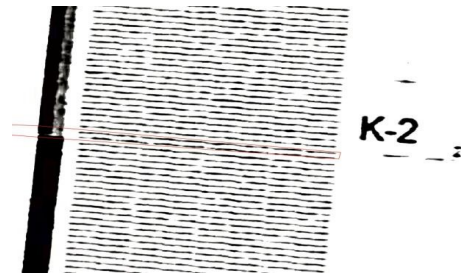
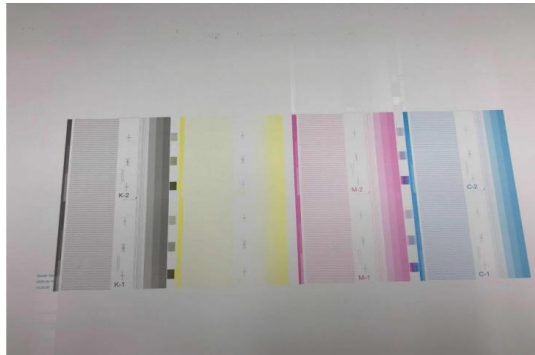


Speed Mode: High Speed Copy to Offset Direction Selection: From left to right Input Relative Value

Color Offset	C	M	Y	K	LC	LM	W1	W2	V1	V2
Y Offset	0.0	640.7	639.3	639.7	641.0	641.5	1281.5	1282.6	-128.0	-128.0
PH1(R)	0	-3	0	0	0	0	0	0	0	0
PH1(L)	0	-3	0	0	0	0	0	0	0	0

Doble calibración y alineación CMYK

1. Las cabezas del grupo 2 están alineadas hacia el interior, el grupo 1 está alineado hacia el frente
2. Calibración vertical
3. Impresión de estado (Primero ajuste los dos cabezales del grupo 2 al mismo nivel)
4. Impresión de estado (empuje el grupo 1 con la mano para conectar el grupo 1 y el grupo 2)
5. Calibración vertical nuevamente
6. Calibración de color (grupo 1)
7. Calibración de color (grupo 2)



4.11.3 Calibración de compensación bidireccional

1. Seleccione "Bi-Dir Offset" (alta velocidad)

Calibration	Motion	Voltage	Carriage Lifter	System Information																																												
Bi-Direction Offset Low Speed: 2 Normal Speed: 19 High Speed: 25 X Prt Offset(mm) 100																																																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Step Size</th> <th>Datum</th> <th>2PASS</th> <th>4PASS</th> <th>6PASS</th> <th>8PASS</th> <th>9PASS</th> <th>12PASS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Revise Factor</td> <td>1.0000</td> <td>1.0000</td> <td>1.0000</td> <td>1.0000</td> <td>1.0000</td> <td>1.0000</td> <td>1.0000</td> </tr> </tbody> </table>					Step Size	Datum	2PASS	4PASS	6PASS	8PASS	9PASS	12PASS	Revise Factor	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000																												
Step Size	Datum	2PASS	4PASS	6PASS	8PASS	9PASS	12PASS																																									
Revise Factor	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000																																									
Speed Mode: High Speed Copy to Offset Direction Selection: From left to right Input Relative Value																																																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Color Offset</th> <th>C</th> <th>M</th> <th>Y</th> <th>K</th> <th>LC</th> <th>LM</th> <th>W1</th> <th>W2</th> <th>V1</th> <th>V2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Y Offset</td> <td>640.0</td> <td>640.7</td> <td>639.3</td> <td>639.7</td> <td>641.0</td> <td>641.5</td> <td>1281.5</td> <td>1282.6</td> <td>-128.0</td> <td>-128.0</td> </tr> <tr> <td>PH1(R)</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>PH1(L)</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table>					Color Offset	C	M	Y	K	LC	LM	W1	W2	V1	V2	Y Offset	640.0	640.7	639.3	639.7	641.0	641.5	1281.5	1282.6	-128.0	-128.0	PH1(R)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	PH1(L)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Color Offset	C	M	Y	K	LC	LM	W1	W2	V1	V2																																						
Y Offset	640.0	640.7	639.3	639.7	641.0	641.5	1281.5	1282.6	-128.0	-128.0																																						
PH1(R)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																																						
PH1(L)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																																						

Calibration Wizard

Grayscale Mode

Vertical Calibration

Print-Head Status

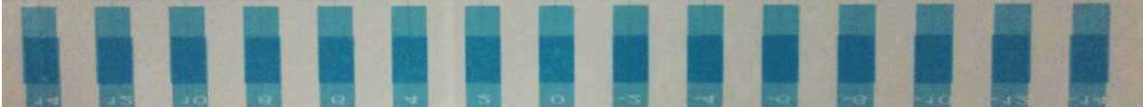
Step Size

Color Offset

Y-Dir Color Offset

Bi-Dir Offset

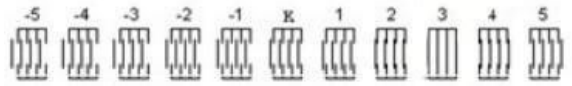
Material Config



- Utilice la lupa para observar la mejor alineación de la impresión de calibración offset y tómelala como variable para ajustar el valor original.
- Sector "Calibración" y verifique nuevamente la alineación.

Bi-Direction Offset	X Prt Offset(mm)
Low Speed: 2 Normal Speed: 19 High Speed: 25	100

- Repita el Paso 1, Paso 2 y Paso 3 hasta que queden alineados. Modifique el valor con una variable en el espacio en blanco correspondiente de "Bidi_Offset & Step.

	El parámetro de calibración difiere según la velocidad del carro.	
	Calibre los parámetros de compensación bidireccional para ellos por separado.	
	A menudo utilizamos un tipo de velocidad (alta velocidad)	
	Cómo leer la impresión de calibración de compensación bidireccional	
		La línea se superpone mejor en la posición de la figura +3.
	Bi-Direction Offset Low Speed: 2 Normal Speed: 19 High Speed: 28 X Prt Offset(mm) 100	Más 3 al parámetro correspondiente (Aquí está la velocidad, 25+3=28).

4.11.4 Calibración escalonada



1. Seleccione la impresión de verificación paso a paso en el tamaño del paso de calibración.
2. Utilice la lupa para observar y encontrar un número que indique la mejor superposición de las líneas diminutas.
3. Modifique el valor con una variable en el parámetro correspondiente y verifique la alineación nuevamente.
4. Repita el Paso 1, Paso 2 y Paso 3 hasta que queden alineados.

Cómo leer la impresión de calibración escalonada	
	Una impresión de calibración por pasos alineada
	Ajuste el parámetro aquí. Este método utiliza un cálculo de parámetros preciso.

Instrucciones de operación

1. Operación de arranque y apagado.

	El usuario debe leer el capítulo de Precauciones de seguridad antes de la primera operación. Y todas las operaciones que deban realizar los principiantes deben realizarse bajo las instrucciones de técnicos profesionales.
	Para una parada de emergencia, presione cualquiera de los botones de parada de emergencia.

1.1 Operación de inicio de la impresora

1. Conecte los enchufes del cable de alimentación a la toma de pared.

	INTERRUPTOR PRINCIPAL	
---	-----------------------	---

2. Encienda el disyuntor de energía principal.
3. Inicie la computadora.
4. Encienda los cuatro botones de parada de emergencia en cada esquina de la impresora. Luego sube el interruptor
5. Ejecute la autocomprobación en el inicio inicial del sistema de impresión.
6. Compruebe si el valor de lectura de la presión es normal.

	Normalmente, el valor de la presión negativa es -3,0 KPa. Pero varios ligeramente en diferentes modelos y ubicaciones. Ajuste la presión en el sistema de presión negativa.
---	---

7. Active el soplador de aire y encienda el sector de succión correspondiente de la plataforma donde se depositó el medio.
8. Presione el botón de la lámpara UV-LED e inicie el trabajo de impresión normal.

	Consulte Configuraciones de la impresora para obtener información detallada.
	Si alguna vez se encuentra con una alerta o un mensaje de error. Consulte el capítulo Solución de problemas.

1.2 Operación de apagado de la impresora

1. Imprime la prueba de los inyectores en un papel de tamaño A4 y compárala con la anterior.
2. Apague el soplador de aire y las lámparas UV.
3. Cierre el interruptor de la segunda botella de tinta y limpie la superficie del cabezal de impresión con un paño limpio.
4. Apaga el ordenador.
5. Coloque la cubierta de tela de sombra en el carro.

	 Si se observa que faltan boquillas, ejecute la operación de extracción inmediatamente.
---	--

Mantenimiento de la impresora

1. Mantenimiento periódico de piezas de impresora.

	Para mantener la impresora en buenas condiciones de trabajo, los operadores deben realizar el trabajo de mantenimiento periódicamente de acuerdo con las siguientes instrucciones.	
Mantenimiento de rutina diaria		Limpia el marco
		Limpia el fregadero de tinta residual
		Limpie el cristal de cuarzo del conjunto de la lámpara UV.
		Limpie el fondo de la bandeja del cabezal de impresión.
		Verifique el sistema de presión negativa.
		Realice una revisión de las boquillas.
Mantenimiento de rutina semanal		Limpia el cable de remolque y sus cables internos.
		Limpia los ventiladores, piezas electrónicas.
		Limpia la bandeja recolectora de tinta residual.
		Reemplazar la fibra del filtro.
		Realice la calibración y alineación.
Mantenimiento de rutina mensual		Lubricar las piezas mecánicas rodantes y móviles.
		Verifique las uniones de las líneas de tinta y líneas de aire.
		Reemplace la bomba de aire
Mantenimiento de rutina trimestral		Restablecer el indicador de presión
		Reemplace el filtro de cápsula
		Bomba de tinta y fibra óptica.
Mantenimiento de rutina anual		Reemplace el vidrio de cuarzo del conjunto de la lámpara UV.
		Reemplace el filtro de disco y los tubos dentro de la línea de remolque.

*** Las siguientes instrucciones de mantenimiento con una estrella "*" están destinadas a personas calificadas.**

2. Mantenimiento de las piezas mecánicas.

Lubrique mensualmente las piezas mecánicas móviles con grasa de litio.	
Partes mecánicas	Guía de deslizamiento en dirección X Guía deslizante en dirección Y Cables de tornillo en dirección Y Paso de tornillo direccional Z
	Utilice la pistola engrasadora tipo palanca para expulsar la grasa lubricante al bloque deslizante a través del conjunto de boquilla lubricante en el bloque.
	Se debe evitar el uso de grasa de litio sucia para trabajos de lubricación o provocará daños en la guía deslizante y en el bloque deslizante. .

3. Mantenimiento de piezas de precisión*

Todas las piezas de precisión deben limpiarse estrictamente con isopropanol y un pañuelo sin pelusa según las instrucciones de mantenimiento.	
Piezas de precisión	Tira "Encoder" opt-eléctrica Conjunto del buscador de altura del cabezal del sensor

4. Mantenimiento del cabezal de impresión *

4.1 Mantenimiento rutinario diario del cabezal de impresión

1. Todos los días, antes o después del trabajo, realice una impresión de comprobación de los inyectores y vea si hay alguna obstrucción..

	Ejecute el cebado o lavado inmediatamente tan pronto como se observe cualquier bloqueo En el caso de que solo uno o dos colores salgan durante el proceso de impresión, se recomienda encarecidamente imprimir una barra de color sincronizada con la imagen. Todos los demás colores también pueden funcionar durante toda la impresión. De este modo, evite que la luz UV reflectante constante provoque la obstrucción de las boquillas que no descargan.
---	--

2. Ordene y limpie la plataforma de impresión y la parte inferior de la bandeja del cabezal de impresión.
3. Ejecute una operación antipolvo y antielectrostática.

4.2 Preservación del cabezal de impresión

Si alguna vez te encuentras con

1. **Se produjo un corte de energía y aún se desconoce el tiempo de recuperación.**
2. **Vacaciones superiores a 5 días**

Es necesario realizar una preservación del cabezal de impresión.

Sigue las instrucciones de abajo.

1. Obtenga una placa KT del tamaño de la bandeja del cabezal de impresión y envuélvala con una película de conservación.
2. Coloque con cuidado un pañuelo de papel sin pelusa sobre la superficie y utilice un poco de enjuague para humedecerlo.
3. Coloque la placa KT humedecida debajo de la bandeja del cabezal de impresión, luego gire el tornillo direccional Z manualmente, haciendo que el carro baje hasta que las dos superficies se adhieran entre sí. (Un ligero contacto es correcto, evite presionar demasiado)
4. Apague las válvulas y desconecte el terminal del cable de la bomba de aire.
5. Apague el disyuntor principal.

5. Reemplazo de piezas consumibles.

5.1 Reemplazo de bomba de tinta

	Cuando escucha un zumbido consecutivo en la computadora y no muestra tinta durante mucho tiempo Verifique y vea si la bomba de tinta no funciona correctamente.
---	---

1. Desconecte el enchufe del cable de la bomba de tinta y afloje los tornillos del accesorio.



2. Retire la bomba de tinta rota y retire los tubos conectados a la bomba. Ilustrado como se muestra a continuación.



3. Cortar las cabezas deformadas de los tubos y volver a conectarlos a la nueva bomba.
4. Conecte con cuidado los tubos a la entrada y salida adecuadas de la bomba de tinta con las flechas correspondientes que indican las direcciones del flujo.
5. Apriete el tornillo y vuelva a conectar el cable de alimentación.

5.2 Recarga de tinta

1. Consigue una nueva botella de tinta, quítala y colócala cerca. Destape el tanque de tinta principal que debe rellenarse.
2. Vierta con cuidado la tinta de la nueva botella en el tanque principal.



El tubo de tinta debe insertarse en el fondo del tanque principal.

5.3 Reemplazo del filtro de tinta



El filtro de tinta requiere reemplazo estacional.

1. Sujete el tubo de entrada para evitar fugas o retiradas de tinta.
2. Desconectar las uniones del tubo y del filtro. Retire el archivador.
3. Reemplácelo por uno nuevo y preste atención a la dirección del flujo indicada por la marca de flecha en el filtro.



5.4 Reemplazo de tubos de tinta/aire.

	El repuesto debe sustituirse cuando se encuentre algún daño o deterioro en determinados tubos.
	1. Mueva la viga hacia atrás. 2. Apague el rociador y cierre las válvulas. 3. Apague el interruptor de parada y desconecte los cables de alimentación de ambas bombas de aire. 4. Desmontar la cubierta del cable de remolque. 5. Reemplace los tubos usados por otros nuevos. 6. Marque los tubos en consecuencia para evitar una conexión incorrecta. 7. Conecte y fije el tubo correctamente. 8. Vuelva a montar la cubierta del cable de remolque. Vuelva a conectar el cable de alimentación y luego active la impresora..
	Las válvulas deben estar apagadas y desconectados todos los cables de alimentación de ambas bombas de aire antes de reemplazarlas. O fácilmente causaría fugas de tinta.

Solución de problemas

1. Advertencia y solución de problemas

Hay seis tipos de advertencia.

A continuación se muestra la lista de indicaciones y solución de problemas.

tipo de advertencia	1190
Indicación	Problema de forma de onda Principal no descargar la forma de onda
Solución de problemas	Pon la contraseña retc_000 dentro, cargue la configuración de una forma de onda, luego abra el software nuevamente 

tipo de advertencia	1190
indicación	Problema con la Main board
	Main board está roto
Solución de problemas	Cambiar una nueva Main board
tipo de advertencia	811
indicación	Problema de software
	El software de la Main board no coincide
Solución de problemas	Cambiar un nuevo software
tipo de advertencia	¡Alto! El carro no puede moverse
indicación	Problema anticolidión
	Algo toca el carro
Solución de problemas	Verifique el carro y el botón de parada

2. Problemas del sistema de presión

2.1 Problema de cebado

Descripción del problema	La tinta no sale de los inyectores cuando se sigue presionando el botón Prime
Solución de problemas	1. Verifique si las válvulas de tinta de la tinta correspondiente están abiertas. 2. Compruebe si el subtanque está vacío. 3. Verifique en la botella de presión negativa si el número de prensa es volatilidad.

3. Golpe del cabezal de impresión

3.1 Cómo evitar un golpe en la cabeza

El ajuste automático de la altura del cabezal debe ejecutarse siempre que se cambie de material.

Para algunos medios inflados o poco suaves o incluso algunos sensibles al calor, ajuste con precisión la altura del cabezal

Calibration

Motion

Voltage

Carriage Lifter

System Information

Setting & Status

PrintHead To Media Height(d):

2

mm

The length form zero to flatform(A)

150

mm

Media thickness(T)

2.5

mm

Media Height Position:

1

mm

Detector X Offset:

200

mm

Detector Y Offset:

200

mm

External Encoder Factor:

1250

Carriage Lifter Move Length:

155

mm

Carriage Lifter Speed:

5

mm/s

Carriage Lifter Factor:

7000

Carriage Height Position:

☒ Convert carriage lifter move diretion

☐ Use External Encoder

☐ Negative Limit Revers

↑ POS-LMT

↓ NEG-LMT

Detector Move Out

Lifter Back Zero

Detect Media Height

Lifter Move To Print Height

Apply

Al imprimir en algunos materiales sensibles al calor
1. Cerrar los sectores de succión de la plataforma que no se utilicen.
2. Cubra los pequeños orificios de fuga de aire.
Para reducir la posibilidad de deformación fortaleciendo la succión correspondiente.
Hay una cierta distancia entre el sensor de altura del cabezal y el punto de referencia. Si el material es demasiado pequeño para ser detectado cuando se coloca cerca del punto de referencia, primero debe colocar el material en la ubicación para la altura del cabezal del fundador.
Y muévelo a la posición de impresión cuando se complete el ajuste de la altura del cabezal.
Nunca intente levantar la palanca de posicionamiento del material, de lo contrario podría provocar un incidente con el cabezal. Además
El servomotor podría detenerse accidentalmente debido a la protección automática y, por lo tanto, provocar una
fallo de impresión.

4. Mal funcionamiento del movimiento del carro

4.1 Fallo en el movimiento del carro

Compruebe si el carro toca el interruptor de parada urgente

Compruebe si el interruptor de parada alrededor de la máquina está presionado.

Si se presiona el interruptor de parada, gire el interruptor de parada

Si el carro toca el interruptor de parada urgente, déjelo en el medio.

4.2 Problema de caché

Descripción
El carro se detiene demasiado en los dos extremos del riel principal durante el proceso de impresión.
Solución de problemas
1. El tamaño excesivo de la imagen o el tamaño excesivo del archivo dan como resultado un procesamiento de datos prolongado y, por lo tanto, se relacionan con una desaceleración en la transmisión de datos de impresión. Normalmente, cuando procese una imagen grande o una gran cantidad de imágenes, adopte el modo de impresión después de RIP.
2. Es posible que un virus haya afectado el ordenador. Ejecute la operación antivirus periódicamente.

4.3 Error de impresión

Descripción
En un mensaje se lee "Consulte el lector de ráster y el controlador del motor, intente nuevamente".
Solución de problemas
1. Verifique la conexión USB
2. Error en la transmisión de datos debido a abrasión de la fibra óptica.
3. Mal funcionamiento del codificador debido a un choque accidental con un obstáculo.

5. Fallos en el ajuste automático de la altura del cabezal

Si el carro sólo se puede accionar subiendo pero no bajando.

1. Verifique si hay demasiada suciedad que hace que el electroimán se obstruya y no pueda actuar.
2. Si el buscador de altura de la cabeza está roto.

6. Solución de problemas de calidad de impresión

Anomalía	Solución de problemas
bandas horizontales	Verifique la alineación horizontal
	Verificar la calibración del color
Impresión poco clara (borrosa)	Compruebe si la altura del cabezal es la adecuada para el trabajo de impresión; normalmente, 2 mm sería óptimo.
	Limpia la superficie de las boquillas.
	Haz la calibración nuevamente.
Desviación de color	Ajuste el límite total de tinta entre un 10% y un 30%.
La imagen impresa aparece oscura.	Verificar la calibración del color
	Ajuste el brillo de 3 a 6 en Photoshop
	Seleccione todas las opciones en la imagen vectorial. Este método sólo tiene efecto en la impresión de imágenes vectoriales
En blanco vertical o bandas	Verifique la calibración y alineación vertical
	Cambiar el tipo de pantalla
Líneas impresas borrosas	Haz la calibración nuevamente.



Apéndice

1. Guía de mantenimiento de rutina

Se recomienda que los usuarios finales impriman esta hoja y la coloquen cerca del soporte de operación, ejecuten cuidadosamente el trabajo de mantenimiento y tomen notas.

Número	Artículos de mantenimiento	Período
1	Limpieza de la apariencia de la impresora	Diario
2	Compruebe si hay tinta en el tubo de aire.	Diario
3	Limpiar la plataforma y los orificios de succión.	Diario
4	Comprobar el estado de la boquilla	Diario
5	Limpiar el cristal de cuarzo y la bandeja del cabezal de impresión.	Diario
6	Limpiar la línea de remolque y comprobar si hay alguna fuga de tubos.	Diario
7	Ejecutar calibración y alineación.	Semanal
8	Limpiar la recogida de tinta residual.	Semanal
9	Reemplazar la fibra de filtración.	Semanal
10	Limpiar los ventiladores y el dispositivo interno.	Semanal
11	Lubricar las piezas rodantes o móviles.	Semanal
12	Comprobar y ver las uniones de tubos.	Mensual
13	Reemplace el obturador del conjunto de la lámpara UV	Mensual
14	Reemplace la bomba y el filtro.	Medio año
15	Reemplazar la fibra óptica.	Medio año
16	Restablecer el indicador de presión	Anual
17	Reemplace el cristal de cuarzo de la lámpara UV.	Anual
Póngase en contacto con POLAROID para obtener más informes técnicos cuando sea necesario		

2. Información de empresa y fábrica:

Nombre de Empresa: Polaroid Large Format México

Dirección: Calle 10, #206. Colonia Granja San Antonio, Iztapalapa.

Correo electrónico: info@polaroidlargeformat.com

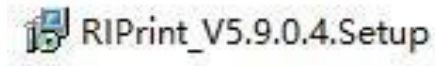
Sitio web: www.polaroidlargeformat.com

3. Dirección RIPrint (cómo imprimir una imagen)

1. Coloque el dongle en la computadora



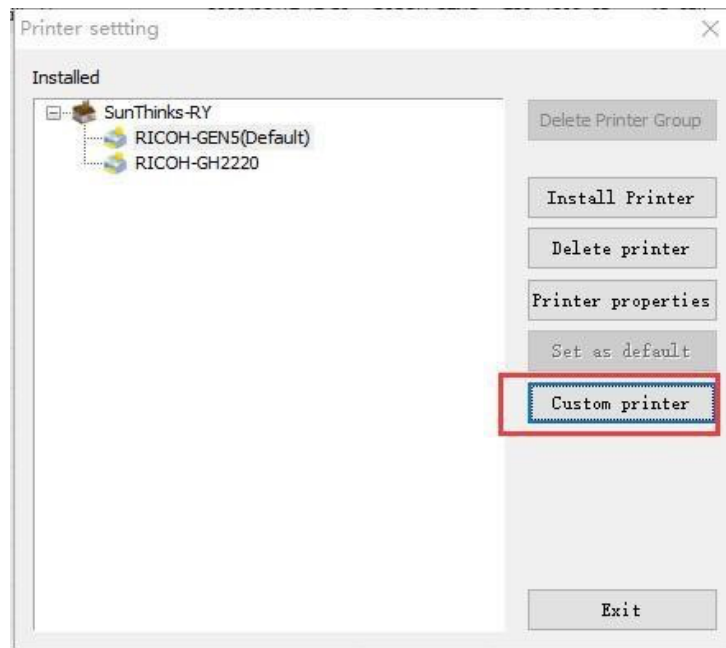
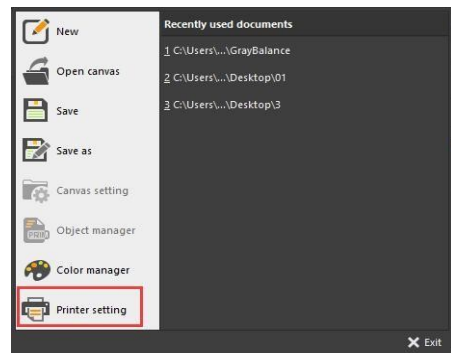
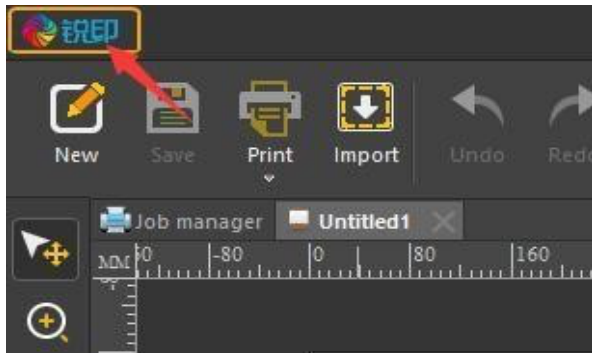
2. Haga doble clic en instalar RIPrint

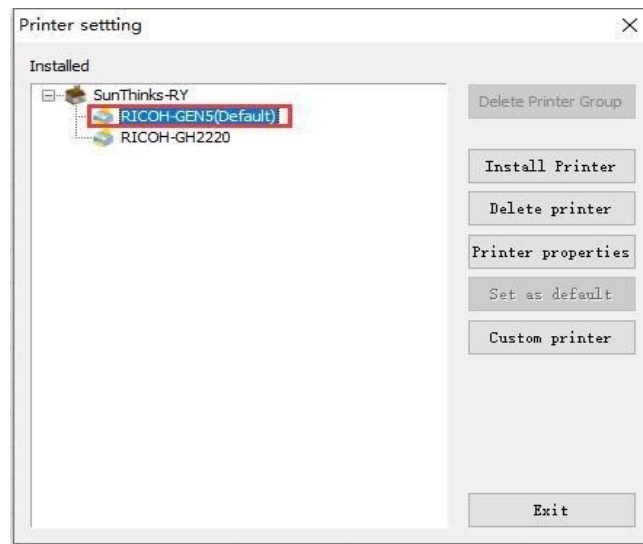
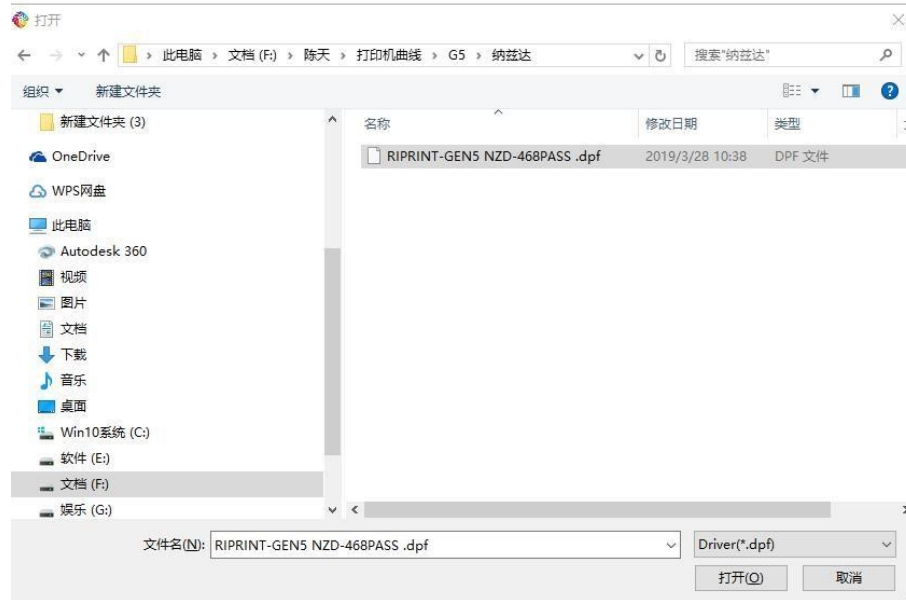


3. Abra RIPrint

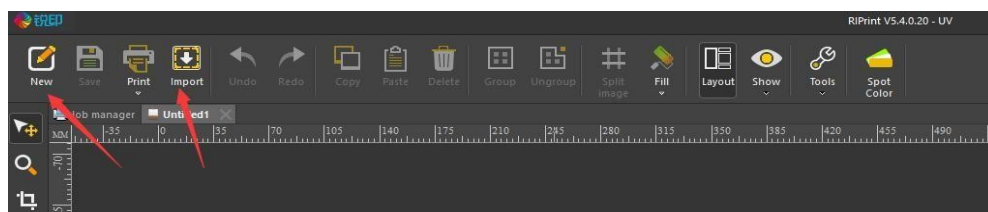


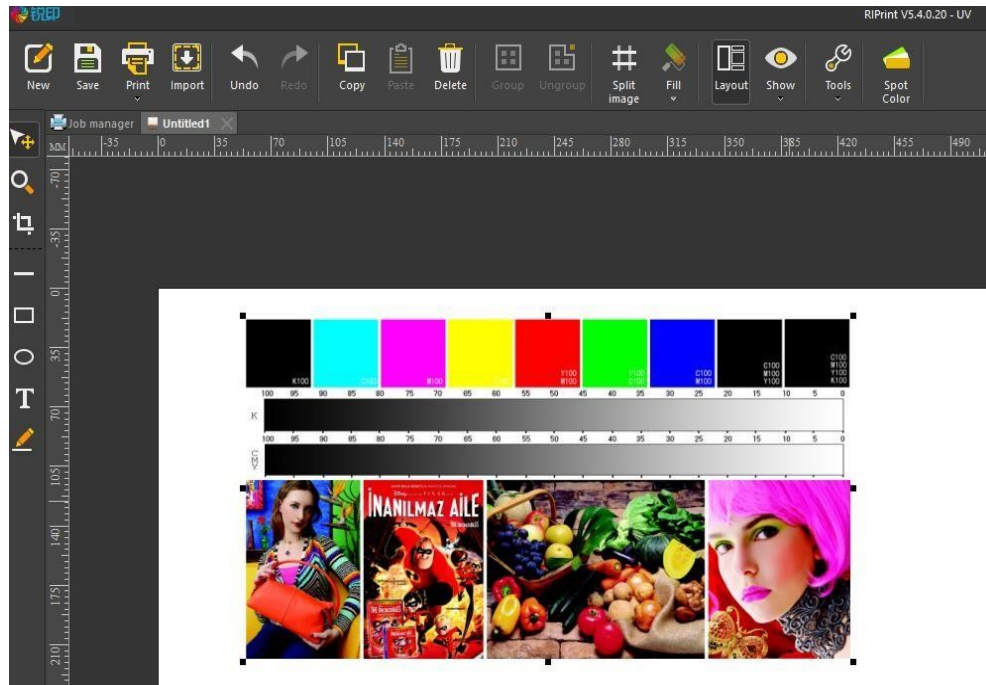
4. Configuración de la impresora
 1. Abra la configuración de la impresora
 2. Instale la impresora (busque el archivo icc)
 3. Seleccione su modelo de impresora
 4. Establecer como predeterminado



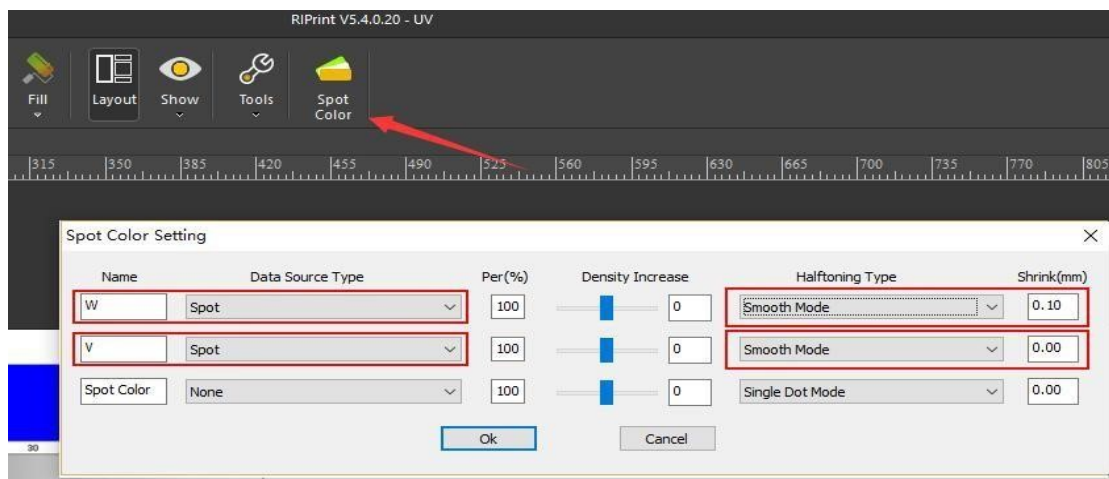


5. Crea un nuevo lienzo y luego importa una imagen.





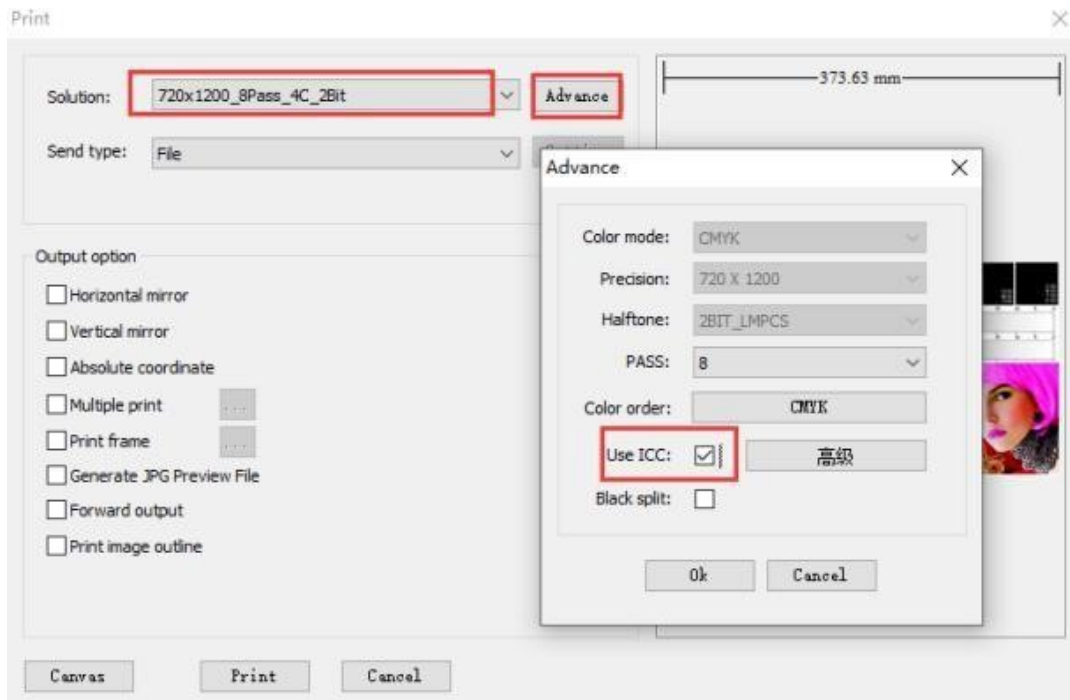
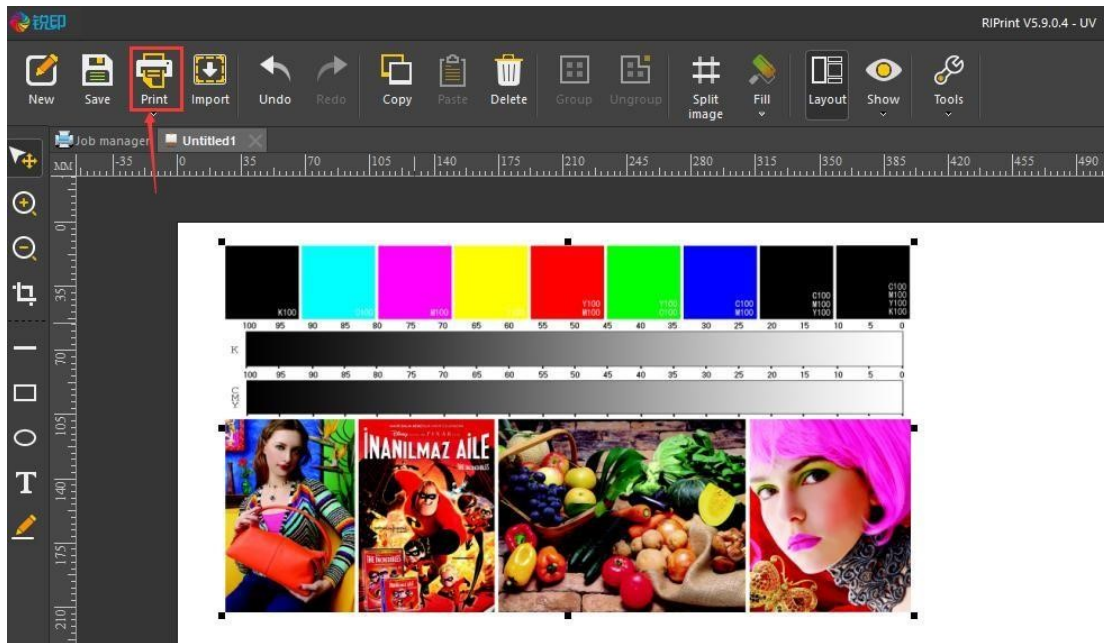
6. Ajuste del Spot

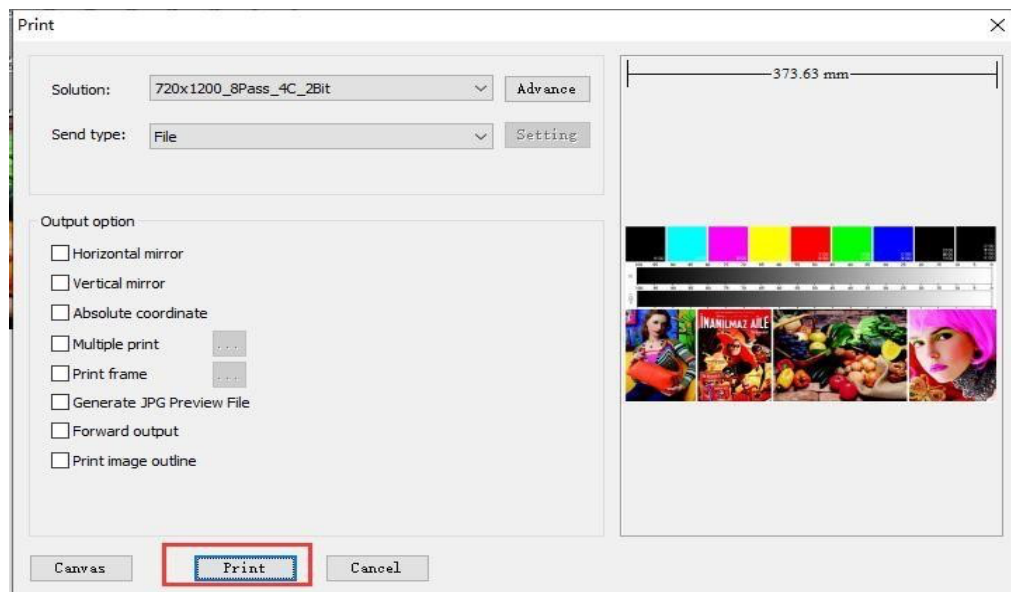


Configuración de "Punto", "Modo suave"

- Imprimir una imagen y configurar el ICC
Seleccione precisión, use icc







8. Termine y busque el archivo de salida.

Task	Create date	Printer	Mode	Status	Progres	Time	Output
Untitled1	2020/03/17 17:50	RICOH-GEN5	720x1200_8Pass_4C_2Bit	Finished	100%	00:00:10	C:\Users\Administrator\Desktop\out\001.prt

9. Abra el software de impresión RYPC



10. Elija Tarea, seleccione y busque el archivo de salida.



11. Double-click the task and start printing

Properties

File Path: C:\Users\Administrator\Desktop\out\001.prt

Task Name: 001 Pass Mode: *8PASS

Varnish: With the color UV Curing: With the varnish

Region(mm)

X: 0 Y: 0

W: 370.5 H: 199.9

Multi(mm)

X Cnt: 1 Y Cnt: 1

X Dis: 0 Y Dis: 0

Task Setting

X Pos: 100 mm Count: 1 ☐ Print Dir Alteration

Y Pos: 100 mm ☒ UV Full Power ☐ Ignore Color ☐ Dir Reverse

☐ Region ☐ Use High Speed to print. ☐ Mirror Print

☐ Multi Copy ☒ Original ink volume ☐ Increase ink

Print **Print Size** **Ink Volume** **Venis Edit** **Cancel**

Size: [W]371mm [H]200mm
Resolution: [X]726 [Y]1200 [C]4 [G]4
Description:
Photoprint Rip Format

Print Option **Task Select** **Operation** **Maintenance** **Help** **Exit**

桌面

此电脑

Administrator

回收站

控制面板

库

网络

OneDrive

WPS网盘

U 盘 (D:)

2222

atn

out

RIPrint_V5.4.0.20_20180628

UV-GEN5 2513

ZB G5 NZDZX 4C 468 PASS 2030 support

ZB曲线

临时

台湾版CG10

报聘1

新建文件夹

新建文件夹 (2)

测试111

瑞印-小理光RIP墨序驱动photoprint 放在打印

锐印-深思想发货文件 (SunThinks)

001.prt

11-4P Gray...

11-6P Gray...

11-8P Gray...

22222_1_1...

GrayBalanc...

Media Thickness

Media Thickness: 2.5 mm

PrintHead To Media Height: 2 mm

Confirm **Manual Detect** **Auto Detect**

Start Print

Index	Task Name	Image Size	Pass	Status	Piece	Refer Time	Print Time
1	001	W:370.5mm H:199.9mm (0.075...	8P	Ready	1	09:59:10	00:00:00

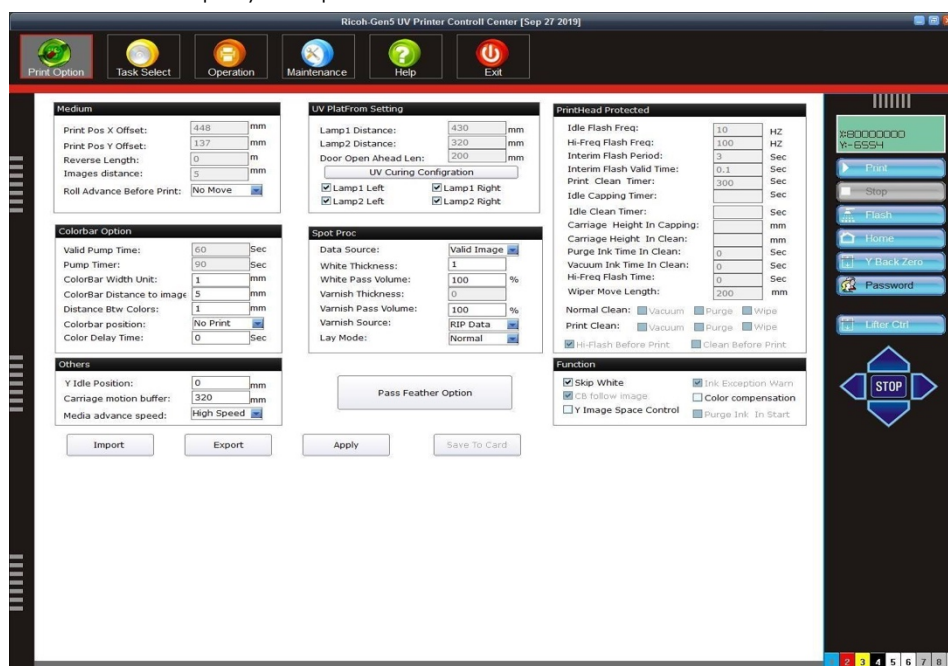
4. Software RYPC

4.1 Introducción al software

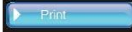
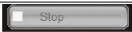
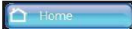
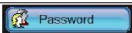
- El sistema admite formatos RIP populares en el mercado, como ColorGate, Wasach, PhotoPrint, Maintop, etc.
- Impresión inteligente de saltos en dirección X e Y, identifica automáticamente áreas en blanco y salta rápidamente.
- Admite impresión de copias múltiples e impresión de áreas, lo cual es conveniente para la impresión por lotes de imágenes pequeñas y la impresión de muestras de imágenes grandes.
- Admite reanudar la impresión, que se utiliza para reanudar la impresión de las tareas de impresión detenidas por el usuario o las tareas de impresión abandonadas debido a errores en el proceso de impresión.
- Función de suministro automático de tinta, visualización del estado del suministro de tinta, función de alarma de bajo nivel de líquido durante mucho tiempo.
- La función de control de voltaje de la boquilla puede ajustar automáticamente el voltaje de la boquilla de acuerdo con la temperatura de la boquilla y la curva característica de la tinta.
- Salida dinámica, visualización del tiempo de impresión. Es conveniente para los usuarios controlar el proceso de producción de impresión.

4.2 Introducción a la interfaz

La siguiente figura es la interfaz de operación principal del software de control. El funcionamiento de la impresora de inyección de tinta se divide en cuatro bloques, que son configuración de parámetros, selección de tareas, control de impresión y mantenimiento del sistema. Para la impresión diaria, sólo se requieren la selección de tareas y el control de impresión. Por lo tanto, las operaciones involucradas son relativamente pocas, lo que hace que el sistema sea simple y fácil para usuarios comunes



4.2.1 Botón de función

	Características		Características
	Iniciar cola de impresión, pausar/reanudar el trabajo de impresión		Ajuste de altura del eje Z
	Detener la impresión o cancelar la cola de impresión		Mueva manualmente el carro hacia la izquierda
	Encendido/apagado de Flash		Mueva manualmente el carro hacia la derecha
	Valores de la posición frontal		Mueva manualmente el carro hacia adelante
	El carro regresa al punto cero en su área de protección		Mueva manualmente el carro hacia atrás
	El eje Y vuelve a cero		Detener el movimiento actual del carro
	Al modificar los parámetros clave del sistema, debe ingresar la contraseña de mantenimiento para operar		

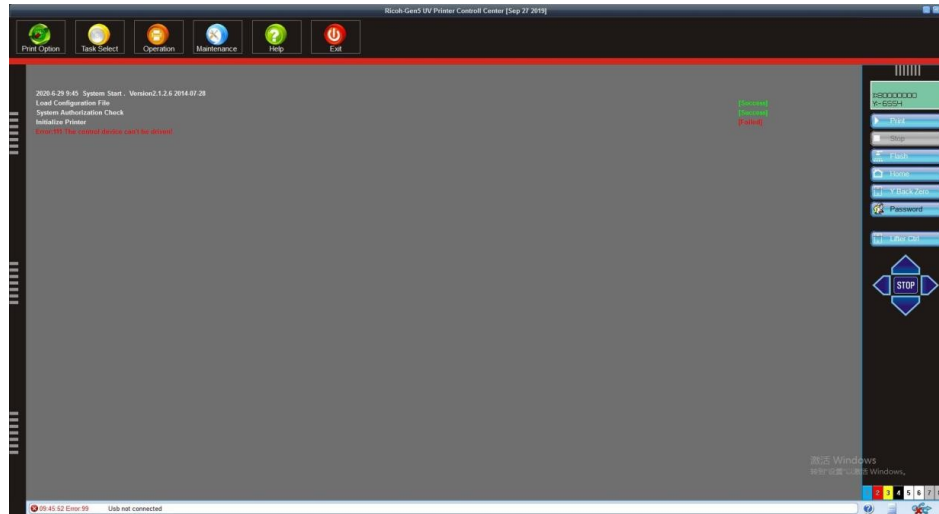


4.2.2 El mensaje dice

Número	Características	Número	Características
1	Área de visualización de advertencias, errores y otra información	2	El estado del nivel de líquido del cartucho de tinta frontal, la tinta correspondiente parpadea cuando el nivel de líquido es bajo
3	Estado de impresión, visualización de señal de viaje	4	Estado de conexión de la placa USB:

4.3 Ejecución del software

Cuando se inicia la línea de software, el sistema realiza la inicialización y verifica la conexión y comunicación de varios componentes de hardware. La interfaz del software mostrará los pasos de inicialización y los resultados de la prueba.



Si se produce un error en los pasos de detección anteriores, los resultados en la interfaz mostrarán un error rojo. En este momento, el sistema no funciona correctamente. Debes solucionar el problema correspondiente y reiniciar el software hasta que todos los resultados de las pruebas estén en verde. Las palabras, la inicialización correcta completada por el sistema, solo se pueden utilizar para la impresión normal. (Consulte la tabla de errores para obtener detalles sobre las soluciones a los errores).

4.4 Configuración de parámetros

Antes de imprimir, debe abrir la página de configuración de parámetros para confirmar que los parámetros correspondientes cumplen con los requisitos de la tarea de impresión. Haga clic en "Opción de impresión" a la izquierda para abrir la página.

Medium Print Pos X Offset: 448 mm Print Pos Y Offset: 137 mm Reverse Length: 0 mm Images distance: 5 mm Roll Advance Before Print: No Move	UV PlatFrom Setting Lamp1 Distance: 430 mm Lamp2 Distance: 320 mm Door Open Ahead Len: 200 mm UV Curing Configuration ☒ Lamp1 Left ☒ Lamp1 Right ☒ Lamp2 Left ☒ Lamp2 Right	PrintHead Protected Idle Flash Freq: 10 HZ Hi-Freq Flash Freq: 100 HZ Interim Flash Period: 3 Sec Interim Flash Valid Time: 0.1 Sec Print Clean Timer: 300 Sec Idle Capping Timer: Sec Idle Clean Timer: Sec Carriage Height In Capping: mm Carriage Height In Clean: mm Purge Ink Time In Clean: 0 Sec Vacuum Ink Time In Clean: 0 Sec Hi-Freq Flash Time: 0 Sec Wiper Move Length: 200 mm Normal Clean: ☐ Vacuum ☐ Purge ☐ Wipe Print Clean: ☐ Vacuum ☐ Purge ☐ Wipe ☒ Hi-Flash Before Print ☐ Clean Before Print
Colorbar Option Valid Pump Time: 60 Sec Pump Timer: 90 Sec ColorBar Width Unit: 1 mm ColorBar Distance to image: 5 mm Distance Btw Colors: 1 mm Colorbar position: No Print Color Delay Time: 0 Sec	Spot Proc Data Source: Valid Image White Thickness: 1 White Pass Volume: 100 % Varnish Thickness: 0 Varnish Pass Volume: 100 % Varnish Source: RIP Data Lay Mode: Normal	Function ☒ Skip White ☒ Ink Exception Warn ☒ CB follow image ☐ Color compensation ☐ Y Image Space Control ☐ Purge Ink In Start
Others Y Idle Position: 0 mm Carriage motion buffer: 320 mm Media advance speed: High Speed	Pass Feather Option	
Import Export	Apply Save To Card	

Medio	Imprimir Pos X Offset	La distancia entre el punto inicial del material y la posición cero cuando se diseña la máquina.
	Impresión Pos Y Offset	La distancia entre el material Y del modelo de plataforma y la posición cero.
	Longitud inversa	La longitud restante actual del material (solo se usa para instalar el sistema de código de alimentación Y), no es necesario configurar la tableta
	Distancia de imágenes	Al imprimir varios fotogramas, el espacio entre las pantallas de dirección Y.
	Avance del rollo antes de imprimir	No es necesario configurar la tableta.
Opción de barra de colores	Tiempo de bombeo válido	Controlar el tiempo de trabajo de la bomba de circulación de tinta blanca (tiempo para cada trabajo)
	Temporizador de bomba	Controlar el ciclo de trabajo de la bomba de circulación de tinta blanca (con qué frecuencia funciona)
	Unidad de ancho de Clorbar	Establecer el ancho de las barras de color impresas.
	Clorbar Distancia a la imagen	Establecer la distancia entre la barra de color y la pantalla
	Distancia entre colores	Establezca la distancia de separación entre las barras de colores, cuando 0, las barras de colores se superponen
	Posición de la barra de colores	La posición de la barra de colores se puede configurar en el lado izquierdo o derecho de la pantalla.
	Tiempo de retraso del color	No es necesario configurar la tableta.
Configuración de la plataforma UV	Distancia de la lámpara 1	Lámpara UV 1 posición desde boquilla cero
	Distancia de la lámpara 2	Lámpara UV 2 posiciones desde boquilla cero
	Puerta abierta delante Len	La distancia a la que se enciende la luz por adelantado
	Configuración de curado UV	La distancia después de que se cura el barniz de impresión.
	Lámpara UV 1 Izquierda y derecha son efectivas	La izquierda y la derecha son efectivas. Verifique para controlar la dirección de impresión correspondiente de la lámpara UV.
	Lámpara UV 2 izquierda y derecha son efectivas	
Proceso puntual	Fuente de datos	Seleccione diferentes datos de impresión de tinta blanca (se recomienda RIP Color)
	Espesor blanco	Elija el grosor de impresión de tinta blanca (se recomienda 1)
	Volumen de pase blanco	Elige la cantidad de tinta sobre blanco (se recomienda 80%)
	Espesor del barniz	Elija el espesor de impresión de la tinta de barniz (se recomienda 1)
	Volumen de paso de barniz	Elige la cantidad de tinta sobre barniz (se recomienda 80%)
	fuentes de barniz	Seleccione diferentes datos de impresión de tinta de barniz (se recomiendan datos RIP)
	Modo de colocación	La máquina de tableta debe elegir el modo Normal



Cabezal de impresión protegido	Frecuencia de flash inactivo	Configure la frecuencia del destello de la boquilla cuando la impresora esté en modo de espera, para evitar que la boquilla se obstruya durante mucho tiempo cuando no esté funcionando (el flash en espera es efectivo cuando el cabezal está en la posición cero). Valor recomendado 16 HZ
	Frecuencia de flash de alta frecuencia	Establezca la frecuencia de los parpadeos de alta velocidad cuando se reanude la impresión, antes de que comience y después de una pausa. Valor recomendado 128 HZ
	Período flash provisional	Especifique la frecuencia con la que la boquilla parpadea una vez. Valor recomendado 5 seg
	Tiempo válido de flash provisional	Especifique el tiempo para rociar la boquilla una vez. Valor recomendado 0,1 seg.
	No es necesario configurar otros parámetros para las máquinas de tabletas.	
Otros	Posición inactiva	No es necesario configurar la tableta.
	Amortiguador de movimiento del carro	La distancia desde el inicio del automóvil hasta el punto de inicio de la impresión al imprimir.
	Velocidad de avance del medio	Hay cuatro marchas para elegir al especificar la velocidad de alimentación del material durante la impresión. Cuanto menor sea la velocidad, mayor será la precisión de avance. El engranaje autoadaptativo consiste en que la velocidad de avance coincide automáticamente con la velocidad de funcionamiento del cabezal del vehículo, que está relacionada con la velocidad de funcionamiento del cabezal del vehículo, el amortiguador de movimiento y la aceleración.
Opción de pase de pluma	El usuario define la profundidad	Se refiere al número de boquillas utilizadas para el efecto de difuminado, se puede configurar de 0 a 500. 0 significa que no hay desvanecimiento; cuanto mayor sea el número, mayor será el desvanecimiento.
	Modo pluma	Cuando se selecciona esta función, puede debilitar la línea de paso generada cuando el sistema de pasos no es ideal. (Uniforme de usuario)
	Nivel de pluma	Intensidad del plumaje
	Borde retráctil	Contracción blanca (Contracción blanca (para evitar que emerjan bordes blancos)
	Cuanto más fuerte sea la pluma, mejor será el efecto y menor será la velocidad.	
Función	Saltar blanco	Impresión inteligente de saltos en dirección X e Y, identifica automáticamente áreas en blanco y salta rápidamente
	CB seguir imagen	La barra de color tiene la misma altura que la imagen impresa.
	X Insertar Imprimir	Necesita usuario
	Advertencia de excepción de tinta	Cuando aparece esta función, el software emitirá una alarma cuando el nivel de líquido del cartucho de tinta sea demasiado bajo.
	Compensación de color	No puedo usuario
	Purgar tinta al inicio	No puedo usuario
	Control de espacio de imagen Y	Se utiliza para especificar el valor del intervalo utilizado por la función de control preciso del espaciado de imágenes.



4.5 Selección de tareas

Haga clic en "Selección de tareas" para abrir la página de operación. La página consta de exploración de directorios, exploración de vista previa de archivos RIP y lista de impresión.

4.5.1 Cómo agregar tareas

1. Seleccione la carpeta donde está almacenado el archivo RIP desde la exploración del directorio y la exploración de vista previa del archivo RIP mostrará todos los archivos RIP reconocidos debajo del archivo.
2. Haga clic con el botón derecho del mouse y haga clic en actualizar.
3. Haga doble clic en el archivo RIP que se va a imprimir en el área de vista previa del archivo RIP, aparece el cuadro de confirmación de configuración de impresión. Después de imprimir, puede agregarlo a la cola de impresión y comenzar a imprimir inmediatamente.

4.5.2 Edición de atributos de tarea

Al agregar un trabajo de impresión, el sistema mostrará un cuadro de confirmación de configuración de propiedades del trabajo de impresión. Permita a los usuarios restablecer la configuración relevante al imprimir.

información del gráfico de rip

1. El tamaño, la resolución, el número de color y el formato RIP de la imagen mostrada W representa el ancho de la imagen, H representa la longitud de la imagen, X representa la precisión del DPI de la imagen en la dirección del movimiento del vehículo, Y representa la precisión del DPI de la imagen en la dirección de alimentación y C representa el número de colores de la imagen. G representa escala de grises. La descripción indica qué software RIP se utiliza para procesar la imagen.
2. Nombre de la tarea: el nombre de la tarea de impresión se puede editar. (No asociado con el nombre del archivo)
3. La configuración predeterminada es el número de PASA requeridas para completar la impresión con el volumen total de tinta. El usuario puede cambiar la configuración para lograr el propósito de cambiar el volumen de tinta de la pantalla.
4. Espesor del barniz, modo de curado del barniz Se utiliza para configurar el método de impresión del barniz para los modelos instalados en Varnish. (No es necesario elegir la máquina tipo tableta)
5. Impresión regional: Esta función se utiliza para seleccionar la parte de la imagen a imprimir. Se puede utilizar para impresiones de muestras pequeñas para probar el efecto de salida de la pantalla grande. El método de operación puede usar el mouse para rodear la parte que se va a imprimir en la vista previa o generar la impresión en la figura en el rango de configuración regional.
6. Copia múltiple: Esta función se utiliza para imprimir por lotes imágenes pequeñas y generar múltiples copias en las direcciones X e Y. Se puede utilizar simultáneamente con la impresión de áreas.



7. Configuración de tareas

Posición X,Y: se utiliza para establecer la posición de las coordenadas de la imagen impresa.

Contar: seleccione el número de copias.

Dir Reverse: cuando se selecciona la impresión, el eje Y se imprimirá de atrás hacia adelante.

Color Ingnore: Sin color al imprimir imágenes.

Impresión espejo: La imagen impresa cuando está marcada tiene un efecto espejo.

Selección de velocidad: la impresión a baja, media y alta velocidad generalmente está disponible para imprimir.

Volumen de tinta: haga clic para calcular automáticamente el valor de tinta requerido por la tarea actual.

Haga clic en la ventana emergente "imprimir", haga clic en "iniciar impresión" para imprimir inmediatamente (tenga en cuenta que la altura del cabezal debe ajustarse manualmente con anticipación)

No recomendado para otros métodos de medición de altura.

4.6 Operación

Haga clic en "Operación" para abrir la página de operación. Esta página se utiliza para el control de impresión, la información de la tarea de impresión y la visualización del estado de progreso, y la vista previa de la impresión.


Open File


Print Offet


Status

Speed: High 

X Origin: 10 mm

Prt-Dir: Right 

Y Origin: 10 mm

Task Information

File Name:

Resolution:

Image Size:

RIP Type:

Process Mode:

Status

Print Status:

Real Output:

Remain Time: 00:00:00

Progress:

Abrir documento	Abra el texto a imprimir y agréguelo a la lista de impresión.
Impresión offset	No usuario
Estado	Imprima el diagrama de estado de la boquilla para observar el estado de funcionamiento de la boquilla.
Velocidad	Durante el proceso de impresión, la velocidad actual del movimiento del cabezal se puede ajustar dinámicamente
Impr-DIR	Durante el proceso de impresión, la dirección de impresión efectiva actual se puede ajustar dinámicamente y se puede configurar en impresión unidireccional o bidireccional.
Origen	Punto de inicio de la impresión (coordenadas en la plataforma)
Información de la tarea	Mostrar el tamaño y la resolución de las imágenes impresas.
Información de estado	Mostrar el tiempo restante y la salida del archivo de impresión actual

4.7 Mantenimiento

Calibración

Ricoh-Gen5 UV Printer Control Center [Sep 27 2019]

Print Option Task Select Operation Maintenance Help Exit

Calibration Motion Voltage Carriage Lifter System Information

Calibration Settings

☒ Grayscale Mode X Prt Offset(mm): 10

Bi-Direction Offset

Low Speed: 10 Normal Speed: 12 High Speed: 16

Step Size	Datum	2PASS	4PASS	6PASS	8PASS	9PASS	12PASS
Revise Factor	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000

Speed Mode: High Speed Copy to Offset Direction Selection: From left to right Input Value

Color Offset	C	M	Y	K	W1	W2
Y Offset	0.0	0.5	0.0	0.5	640.0	640.0
PH1(R)	0	0	0	0	0	0
PH1(L)	0	0	0	0	0	0

Vertical Calibration Calibration Wizard

Print-Head Status Material Config

Step Size Cal to other dir offset

Color Offset Default

Y-Dir Color Offset

Bi-Dir Offset

Apply

Calibración vertical	El sistema detecta la instalación vertical del cabezal de impresión imprimiendo una tabla de calibración.
Estado del cabezal de impresión	Imprima el diagrama de estado de la boquilla para observar el estado de funcionamiento de la boquilla.
Numero de pie	La diferencia entre el coeficiente equivalente de movimiento del eje Y del sistema y el valor positivo absoluto del sistema y la diferencia mecánica, ajuste primero el paso de referencia y luego ajuste 4 6 8pasos
Compensación de color	Al cambiar el valor del color correspondiente en la tabla de compensación de color, todos los colores se imprimen en la misma línea (dirección X)
Desplazamiento de color del directorio Y	Al cambiar el valor del color correspondiente en la tabla de compensación de color, todos los colores se imprimen en la misma línea (dirección Y)
Desplazamiento bidireccional	El valor de desviación de la impresión de ida y vuelta.
Aplicar	Guardar los parámetros modificados
Asistente de calibración	Guíe los pasos de calibración correctos
Configuración de materiales	Máquina de tabletas no utilizada
Compensación de directorio de calibración	Copie los parámetros de corrección directa en Desplazamiento de color en la dirección opuesta
Por defecto	Elimine la corrección en Compensación de color y restablezca el valor predeterminado

Movimiento

Velocidad X (carro)	Velocidad mínima	Establecer la velocidad de reinicio del carro (velocidad de movimiento manual)
	Baja velocidad	Establezca la velocidad del carro al imprimir a baja velocidad
	Velocidad normal	Establezca la velocidad del carro al imprimir a velocidad media
	Alta velocidad	Establezca la velocidad del carro al imprimir a alta velocidad
	Máxima velocidad	Establecer la velocidad más rápida del carro.
	Aceleración	Establecer la aceleración del movimiento del carro.
	factor de movimiento	X El coeficiente equivalente del pulso del motor y el tamaño del paso, que se puede calcular automáticamente mediante el botón de medición (no se puede modificar)
	Longitud del movimiento	Establezca la distancia de movimiento manual del frente del carro cada vez



Velocidad Y (adelante)	Velocidad mínima	Establecer velocidad manual de avance y retroceso
	Baja velocidad	Establecer la velocidad de avance y retroceso lento
	Velocidad normal	Establecer velocidad media hacia adelante y hacia atrás
	Alta velocidad	Establecer velocidad de avance y retroceso de alta velocidad
	Máxima velocidad	Establezca la velocidad más rápida hacia adelante y hacia atrás
	Aceleración	Establecer la aceleración del movimiento Y.
	factor de movimiento	Coefficiente equivalente del pulso del motor del eje Y y tamaño del paso (no se puede modificar)
	Longitud del movimiento	Establecer la distancia de cada avance manual
Mecanismo (Solo se muestra en modo de operación de mantenimiento)	Rango máximo X	Establecer el recorrido máximo permitido por el carro
	Rango Y máx.	Establecer la carrera máxima permitida por Y
	X Posición Cero	Cuando la máquina está funcionando, la posición de espera de la parte delantera del automóvil, este valor es la longitud de la distancia del buscador de bordes en relación con el extremo de reinicio
	Factor del codificador Y	Número de pulsos del servo Y (coeficiente de codificación)
	No es necesario configurar otros parámetros	

Voltaje

Calibration

Motion

Voltage

Carriage Lifter

System Information

1 PrintHead Configuration:

Load Configuration

Option Type Selection:

2 Rectification Voltage

Apply

PH Parameter	PH1	PH2	PH3
A	1.0V	1.0V	1.0V
B	1.0V	1.0V	1.0V
C	1.0V	1.0V	1.0V
D	1.0V	1.0V	1.0V
Temp	40.0C	40.0C	40.0C

5

C M*

Temp 0.0C

A:0.0V

B:0.0V

C:0.0V

D:0.0V

1

Y K*

Temp 0.0C

A:0.0V

B:0.0V

C:0.0V

D:0.0V

2

W1 W2*

Temp 0.0C

A:0.0V

B:0.0V

C:0.0V

D:0.0V

3

Número	Características
1	Ingrese la contraseña avanzada, seleccione el archivo de configuración de boquillas que coincida con la tinta, cargue y aplique.
2	Voltaje de rectificación: ajuste fino del voltaje real de la boquilla (no es necesario configurar el voltaje estándar)
3	Ingrese el valor de voltaje que debe aumentarse o disminuirse
4	Configure la temperatura de la tinta en el cabezal de impresión (se recomienda 40-46 45)
5	La temperatura real y el voltaje de los cabezales.

Elevador de carro

CalibrationMotionVoltageCarriage LifterSystem Information

Setting && Status

PrintHead To Media Height(d):1mm

The length form zero to flatform(A)158.1mm

Media thickness(T)1mm

Media Height Position:1mm

Detector X Offset:200mm

Detector Y Offset:200mm

External Encoder Factor:1250

Carriage Lifter Move Length:157mm

Carriage Lifter Speed:4mm/s

Carriage Lifter Factor:8000

Carriage Height Position:

☒ Convert carriage lifter move direction

☐ Use External Encoder

☐ Negative Limit Revers

☐ Auto Lift at Multi-Task Print

↑ POS-LMT

↓ NEG-LMT

ZERO-SIG

Detector Move Out

Lifter Back Zero

Detect Media Height

Lifter Move To Print Height

Apply

Cabezal de impresión a altura del medio (d)	Es decir, la altura de la boquilla desde el medio de impresión, generalmente entre 1 y 2 mm.
La longitud de cero a forma plana (A)	Cuando el carro sube a la posición cero arriba y abajo, la distancia entre la placa inferior y la plataforma antes de este tiempo.
Grosor del medio (T)	Cuando se complete la medición automática de la altura, el software medirá automáticamente el espesor del material.
Posición de altura de los medios	Esa es la longitud de la sonda medidora de altura. (1mm)
Detector X/Y	Este módulo de función es la distancia de diseño mecánico entre la sonda de medición de altura y la boquilla cero.
Longitud del movimiento del elevador del carro	Limite la distancia de la parte delantera y trasera del vehículo, establezca un poco mayor que la distancia entre el cero y la parte delantera de la plataforma A
Velocidad del elevador del carro	Para garantizar la preparación del levantamiento, la velocidad no debe ser demasiado rápida. (4 o 5)
Factor de elevación del carro	Número de subdivisión del accionamiento del motor de elevación/distancia de movimiento del motor de una revolución (no se puede cambiar)
Posición de altura del carro	Mostrar la altura del carro actual
	Otros parámetros no son necesarios

Información del Sistema

ID del sistema	Número de hardware y fecha de producción de cada tarjeta de control.
Tipo de máquina	Representa el modelo de impresora de inyección de tinta al que se aplica el software de control.
Versión del software	Número de versión del software y fecha de generación.
Versión de firmware	La fecha de generación del programa de hardware, MB se refiere al panel de control, CB se refiere al panel frontal, DP se refiere al sistema de control de movimiento
Soporte RIP	Software RIP disponible
Autorización del sistema	Cuando el sistema utiliza la autorización de pago a plazos, cada pago a plazos tiene un límite de tiempo. Luego del vencimiento, deberá solicitar al proveedor del equipo la contraseña de la próxima cuota e ingresar al sistema para continuar usándola. (Si no se muestra información de la cuota, uso ilimitado)

5. Herramientas y propiedades

	Nombre de herramienta/repuestos	Descripción
1	Pinzas de punta de aguja	Fusible de corte de metal
2	Llave para válvula de tinta	Abrir o cerrar la válvula del Sub Tanque
3	Llave inglesa	Ajuste del nivel de la impresora al colocarla y mantenimiento futuro
4	llave Allen	Afloje o fije los tornillos Allen para instalación y mantenimiento futuro.
5	Destornillador Phillips Destornilladores planos	Afloje o fije los tornillos para instalación y mantenimiento futuro.
6	Enjuagar	Limpiar el cabezal de impresión cuando está obstruido
7	pañuelo sin pelusa	Limpiar los inyectores del cabezal de impresión
8	Alcohol	Limpieza del cuerpo de la impresora
9	Toalla	Limpieza del cuerpo de la impresora
10	Guantes de goma	Proteja sus manos cuando trabaje con procesos asociados con tinta.
11	pistola de engrase y	Lubricante
12	Aceite lubricante de litio	Lubricante
13	Jeringa de plastico	Limpieza



6. Códigos de error de software

Código de error	Solución
93 98	1. Cable USB 2. Tiempo de cifrado
111	1. Reinstale el controlador USB 2. Deshabilitar Configuración de la ventana de firma del controlador
112	1. motherboard dañada 2. Fuente de alimentación anormal de la motherboard
122 127	1. Compruebe si el motor delantero puede funcionar normalmente. 2. Verificar la conexión y funcionamiento del codificador de posición delantero. 3. Verifique el botón de parada de emergencia 4. Empuje la cabeza del carro hacia el centro con la mano y reinicie
123 132	La conexión USB no es buena 1. Reemplace la toma USB de la computadora 2. Utilice nuestro cable USB 3. No puedo usar el cable de extensión USB 4. Conecte con precisión la computadora y el equipo a tierra.
1190	Ingrese la contraseña avanzada, seleccione el archivo de configuración de boquillas que coincida con la tinta, cargue y aplique.





**Calle 10 No. 206, Col. Granjas San Antonio
Del. Iztapalapa, C.P. 09070**

**info@polaroidlargeformat.com
www.polaroidlargeformat.com**

